

ЗНАЧЕНИЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА				
СТАНДАРТНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА				
Тип крепежной детали	вращающ й момент Nm (kgfm, lbfft)	Тип крепежной детали	вращающий момент Nm (kgfm, lbfft)	
5 мм болт и гайка	5.2 (0.5, 3.8)	5 мм винт	4.2 (0.4, 3.1)	
Болт 6 мм (включая болт фланца SH) и гайку	10 (1.0, 7)	6 мм винт	9.0 (0.9, 6.6)	
		6 мм болт с фланцем (включая NSHF) и гайка	12 (1.2, 9)	
8 мм болт и гайка	22 (2.2, 16)			
10 мм болт и гайка	34 (3.5, 25)	8 мм фланец болт и гайка	27 (2.8, 20)	
12 мм болт и гайка	54 (5.5, 40)	10 мм фланец болт и гайка	39 (4.0, 29)	
ЗНАЧЕНИЯ ВРАЩАЮЩЕГО МОМЕНТА ДВИГАТЕЛЯ & РАМКИ				
КАРКАСНЫЕ ПАНЕЛИ КУЗОВА / ВЫХЛОПНАЯ СИСТЕМА				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметро вы)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Винт для сборки обтекателя сиденья	2	4	0.9 (0.1, 0.7)	
Болт гнезда крепления стоп- сигнала / кабеля / света лицензии	1	6	10 (1.0, 7)	
Гайка для установки отражателя	1	5	1.7 (0.2, 1.3)	
Винт установки света сигнала поворота	4	6	2.5 (0.3, 1.8)	
Винт для сборки крышки багажника	9	4	0.9 (0.1, 0.7)	
Крепежный винт пластины замка крышки багажника	2	6	4.0 (0.4, 3.0)	
Торцевой болт для крепления крышки багажника	3	6	12 (1.2, 9)	
Гайка шарнира крышки багажника	1	6	12 (1.2, 9)	U-nut
Болт щипка рычага переключения передат (NC700X/XA/S / SA)	1	6	12 (1.2, 9)	Болт ALOC; заменить на новый
Торцовый болт крышки глушителя	1	6	10 (1.0, 7)	
Ленточный болт глушителя	1	8	17.5 (1.8, 13)	
Гайка соединения выхлопных труб	3	8	28 (2.9, 21)	См. стр. 2-34
Болт-шпилька выхлопной трубы	3	8	-	См. стр. 2-35
поддержка				

пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметры)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Винт крышки корпуса воздухоочистителя	6	5	1.1 (0.1, 0.8)	
Свеча зажигания	2	14	22 (2.2, 16)	
Стопорная гайка регулировочного винта клапана	8	7	14 (1.4, 10)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
Колпачок для обслуживания распределительного вала	1	36	4.0 (0.4, 3.0)	См. стр. 3-12
Отверстие крышки ГРМ	1	14	10 (1.0, 7)	Нанесите смазку на резьбу.
Колпачок отверстия коленчатого вала	1	30	15 (1.5, 11)	Нанесите смазку на резьбу.
Болт слива моторного масла	1	12	30 (3.1, 22)	
Патрон масляного фильтра двигателя	1	20	26 (2.7, 19)	Нанесите моторное масло на резьбу.
Бобышка масляного фильтра	1	20		См. стр. 3-14 Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Покрытие ширина; 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 в) от кончика
Гайка заднего моста	1	18	98 (10.0, 72)	U-гайка
Стопорная гайка регулятора цепи привода	2	8	21 (2.1, 15)	
Болт ведущей звездочки	1	10	54 (5.5, 40)	
Приводимый гайку звездочки	5	12	108 (11.0, 80)	U-гайка
Винт крышки резервуара главного цилиндра	4	4	1.5 (0.2, 1.1)	
Болт крепления заднего тормозного бачка	1	6	10 (1.0, 7)	
Стопорная гайка толкателя заднего главного цилиндра	1	8	17 (1.7, 13)	
Стопорная гайка болта регулятора стояночного тормоза (NC700XD / SD)	1	8	17 (1.7, 13)	
Боковой шарнирный болт	1	10	—	См. стр. 3- 27 Смазать поверхность скольжения.
Гайка бокового шарнира	1	10	39 (4.0, 29)	U-гайка
Болт бокового переключателя	1	6	10 (1.0, 7)	Болт ALOC; заменить на новый.
Система Впрыска (PGM-FI)				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметры)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Датчик ЕСТ	1	10	12 (1.2, 9)	
Болт крепления датчика угла крена	2	6	10 (1.0, 7)	
Датчик O2	1	12	24.5 (2.5, 18)	
система зажигания				

пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровы й)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Отверстие крышки ГРМ	1	14	10 (1.0, 7)	Нанесите смазку на резьбу.
Правый болт зажима провода крышки картера (NC700XD / SD)	2	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия; 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от подсказки
электростартер				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровы й)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Концевая гайка стартерного двигателя	1	6	10 (1.0, 7)	
топливная система				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровы й)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Гайка крепления топливного насоса	6	6	12 (1.2, 9)	Для порядок затяжки (стр. 7- 14)
Очиститель воздуха шланг соединительный ремешок винт	1	4	1.5 (0.2, 1.1)	
Ленточный винт изолятора	2	5	-	См. стр. 7-18
система охлаждения				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровы й)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
		DIA. (mm)	Nm (kgfm, lbfft)	
Группа винтов водяного шланга	6			См. стр. 8-9 см. стр. 8-10 см. стр. 8-14
Болт крепления кожуха электродвигателя вентилятора	3	6	8.4 (0.9, 6.2)	
Винт установки вентиляторного двигателя	3	4	2.7 (0.3, 2.0)	
Гайка крепления вентилятора охлаждения	1	3	1.0 (0.1, 0.7)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу.
система смазки				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровы й)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Моторное масло патрон фильтра	1	20	26 (2.7, 19)	нанесите моторное масло на резьбу.
ГОЛОВКА ЦИЛИНДРА / КЛАПАНЫ				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровы й)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Торцовый болт крышки головки цилиндра	3	6	10 (1.0, 7)	

Крепежный болт плиты суфлера	8	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия; 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Вал рукоятки коромысла болт	3	8	29 (3.0, 21)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
Колпачок для обслуживания распределительного вал	1	36	4.0 (0.4, 3.0)	См. стр. 10-11 стр. 10-28
Натяжителя цепи привода ГРМ болт	2	6	12 (1.2, 9)	
Кулачковый звездчатый болт	1	10	56 (5.7, 41)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
Группа винтов водяного шланга	6	-	-	См. стр. 10-16
Ленточный винт изолятора	1	5	-	См. стр. 10-25
Специальный болт головки цилиндра	6	9	44 (4.5, 32)	Нанесите раствор молибденового масла на резьбу и посадочную поверхность.
СЦЕПЛЕНИЕ/РЫЧАГ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЯ ПЕРЕДАЧ (NC700X/ХА/S / SA)				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровый)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Стопорная гайка центра сцепления	1	18	128 (13.1, 94)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
				Контргайка; заменить на новую
Болт пластины подъемника сцепления	4	6	12 (1.2, 9)	
Болт крепления зубчатой передачи первичного привода	1	10	93 (9.5, 69)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
Шарнирный болт рычага стопора барабана переключения передач	1	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия; 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Болт гнезда центра барабанчика переключения	1	8	23 (2.3, 17)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия; 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Стопорная гайка регулятора педали переключения передач	2	6	10 (1.0, 7)	

Шарнирный болт педали переключения передач	1	8	27 (2.8, 20)	
DUAL CLUTCH TRANSMISSION (DCT) (NC700XD/SD)				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровый)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Пластинчатый затвор электромагнитного клапана	1	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Правый болт зажима провода крышки картера	2	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Болт крепления корпуса линейного электромагнитного клапана	6	6	—	Для затягивать последовательность (страница 12-101)
Болт датчика угла поворота шпинделя	1	6	12 (1.2, 9)	
Болт крепления зубчатой передачи первичного привода	1	10	93 (9.5, 69)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
Болт крышки редуктора	3	6	14 (1.4, 10)	
Болт датчика положения передачи	1	6	12 (1.2, 9)	
Болт электродвигателя управления переключением	3	6	14 (1.4, 10)	
Болт центра барабана переключения передач	1	8	23 (2.3, 17)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Болт направляющей пластины барабанного двигателя	2	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Датчик ЕОР линии сцепления	3	10	19.6 (2.0, 14)	
Датчик ЕОТ	1	10	14 (1.4, 10)	Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
МУФТА ВКЛЮЧЕНИЯ И ВЫКЛЮЧЕНИЯ ГЕНЕРАТОРА				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровый)	Крутящий момент Nm	Примечание

		й)	(kgfm, lbfft)	
Болт крепления маховика	1	12	157 (16.0, 116)	Левая резьба Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
Торцовый болт муфты стартера	6	8	30 (3.1, 22)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Болт крепления статора генератора	4	6	10 (1.0, 7)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Болт зажима провода генератора	1	6	10 (1.0, 7)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
КАРТЕР / КОРОБКА ПЕРЕДАЧ / БАЛАНСИР				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметры й)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Болт опорной плиты подшипника главного вала	3	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Пластинчатый болт подшипникового узла сдвигового барабана	2	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Болт плиты комплекта подшипника вала балансира	3	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Болт главной шейки Картера (новый)	6	9	20 (2.0, 15) + 150°	См.стр. 14-30; заменить на новый.
Картер болт 10 мм	1	10	39 (4.0, 29)	
Болт Картера 8 мм	3	8	24 (2.4, 18)	

Болт Картера 8 x 45 мм	1	8	24 (2.4, 18)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Покрытие ширина; 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 в) от кончика
Болт Картера 6 мм	8	6	12 (1.2, 9)	
КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ / ПОРШЕНЬ / ЦИЛИНДР				
ИТЕМ	Q'TY	THREAD DIA. (mm)	TORQUE Nm (kgfm, lbfft)	REMARKS
Болт крышки подшипника шатуна	4	6	10 (1.0, 7) + 90°	см. стр. 15-7 см. стр. 15-12 заменить на новый.
				Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность.
Картер основной журнал болт (затянуть)	6	9	20 (2.0, 15) + 120°	см. стр. 15-9
				Нанесите моторное масло на резьбу и посадочную поверхность
СНЯТИЕ/УСТАНОВКА ДВИГАТЕЛЯ				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровый)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
		DIA. (mm)	Nm (kgfm, lbfft)	
Задняя нижняя гайка двигателя	1	12	59 (6.0, 44)	
Передний нижний болт двигателя	2	12	54 (5.5, 40)	
Верхний двигатель болт	2	12	54 (5.5, 40)	
Задняя верхняя гайка двигателя	1	12	54 (5.5, 40)	
Болт гнезда установки держателя шага	4	8	32 (3.3, 24)	
Болт ведущей звездочки	1	10	54 (5.5, 40)	
Концевая гайка стартерного двигателя	1	6	10 (1.0, 7)	
Группа винтов водяного шланга	2			См. стр. 16-18 См. стр. 16-19 См. стр. 16-24 См. стр. 16-25
ПЕРЕДНЕЕ КОЛЕСО / ПОДВЕСКА / РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровый)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
		DIA. (mm)	Nm (kgfm, lbfft)	
Болт держателя руля	4	8	22 (2.2, 16)	
Винт корпуса переключателя руля	4	5	2.5 (0.3, 1.8)	
Болт держателя переднего главного тормозного цилиндра	2	6	12 (1.2, 9)	
Крепежный винт руля	2	6	10 (1.0, 7)	ALOC винт; заменить на новый.
Болт крепления переднего тормозного диска	5	8	42 (4.3, 31)	ALOC болт; заменить на новый
Передний мост	1	18	74 (7.5, 55)	Нанесите смазку на поверхность скольжения.

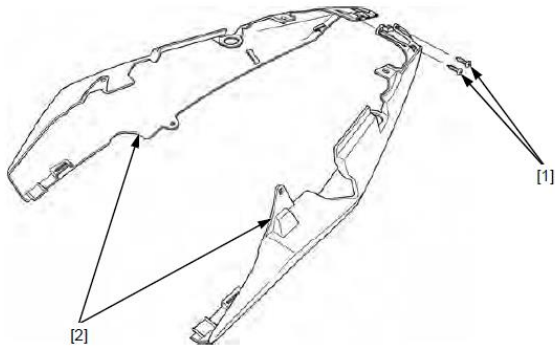
Зажимной болт передней оси	1	8	22 (2.2, 16)	
Вилочный болт	2	8	20 (2.0, 15)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу
Нижний мост прижимной болт	2	10	39 (4.0, 29)	
Крышка вилки	2	37	22 (2.2, 16)	
Верхний мостовой зажимной болт	2	8	22 (2.2, 16)	
Болт крепления переднего тормозного суппорта	2	8	30 (3.1, 22)	ALOC болт; заменить на новый.
Регулировочная гайка рулевого штока	1	26	23 (2.3, 17)	См. стр. 17-38 Нанесите моторное масло на резьбу.
Регулировочная контргайка рулевого штока	1	26	-	См. стр. 17-38
Гайка рулевого штока	1	24	103 (10.5, 76)	См. стр. 17-38
Болт рычага сцепления (NC700X / XA / S / SA)	1	6	1.0 (0.1, 0.7)	Смазать поверхность скольжения.
Стопорная гайка рычага сцепления (NC700X / XA / S / SA)	1	6	6.0 (0.6, 4.4)	
ЗАДНЕЕ КОЛЕСО / ПОДВЕСКА				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровый)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Гайка приводной звезды	5	12	108 (11.0, 80)	U-гайка
Болт крепления заднего тормозного диска	5	8	42 (4.3, 31)	Болт ALOC; заменить на новый.
Гайка заднего моста	1	18	98 (10.0, 72)	U-гайка
Гайка крепления амортизатора	2	10	44 (4.5, 32)	U-гайка
Гайка ударного рычага	1	10	44 (4.5, 32)	U-гайка
Гайка ударного звена	2	10	44 (4.5, 32)	U-гайка
Винт установки слайдера цепи привода	2	5	5.9 (0.6, 4.4)	
Маятник стержень гайка	1	18	98 (10.0, 72)	U-гайка
Болт гнезда установки держателя шага	4	8	32 (3.3, 24)	
Болт рычага переключения передач (NC700X/XA/S / SA)	1	6	12 (1.2, 9)	Болт ALOC; заменить на новый.
гидравлический тормоз				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметровый)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Клапан сброса тормозного суппорта (NC700X/S)	2	8	5.4 (0.6, 4.0)	
Клапан сброса тормозного суппорта (NC700XA/XD / SA / SD)	3	8	5.4 (0.6, 4.0)	
Винт крышки резервуара главного цилиндра	4	4	1.5 (0.2, 1.1)	
Болт крепления заднего тормозного бачка	1	6	10 (1.0, 7)	
Штифт тормозной колодки	2	10	17 (1.7, 13)	

Болт крепления суппорта заднего тормоза	1	8	22 (2.2, 16)	Болт ALOC; заменить на новый.
Болт держателя переднего главного цилиндра	2	6	12 (1.2, 9)	
Болт масла тормозного шланга (NC700X/S)	4	10	34 (3.5, 25)	
Болт масла тормозного шланга (NC700XA / XD / SA / SD)	5	10	34 (3.5, 25)	
Винт выключателя переднего стоп-сигнала	1	4	1.2 (0.1, 0.9)	
Шарнирный болт рычага переднего тормоза	1	6	1.0 (0.1, 0.7)	Нанесите силиконовую смазку 0,10 г (0,004 унции) на поверхность скольжения.
Гайка шарнира рычага переднего тормоза	1	6	5.9 (0.6, 4.4)	
Болт крепления заднего главного цилиндра	2	6	12 (1.2, 9)	
Болт гнезда установки держателя шага	4	8	32 (3.3, 24)	
Винт соединения шланга заднего главного цилиндра	1	4	1.5 (0.2, 1.1)	Болт ALOC; заменить на новый.
Стопорная гайка толкателя заднего главного цилиндра	1	8	17 (1.7, 13)	
Палец суппорта переднего тормоза	1	8	22 (2.2, 16)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Нанесите силиконовую смазку 0,4 г (0,01 унции) на поверхность скольжения.
Штифт кронштейна суппорта переднего тормоза	1	8	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Нанесите силиконовую смазку 0,4 г (0,01 унции) на поверхность скольжения.
Болт крепления суппорта переднего тормоза	2	8	30 (3.1, 22)	Болт ALOC; заменить на новый.
Штифт суппорта заднего тормоза	1	12	27 (2.8, 20)	Нанесите силиконовую смазку 0,10 г (0,004 унции) на поверхность скольжения.
Болт крепления суппорта стояночного тормоза (NC700XD / SD)	2	8	31 (3.2, 23)	Болт ALOC; заменить на новый.
Болт Штыря суппорта стояночного тормоза (NC700XD / SD)	1	8	22 (2.2, 16)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу.
Штырь колодки стояночного тормоза (NC700XD / SD)	2	8	17 (1.7, 13)	Болт ALOC; заменить на новый..
Стопорная гайка болта регулятора стояночного тормоза (NC700XD / SD)	1	8	17 (1.7, 13)	
Гайка крепления троса стояночного тормоза (NC700XD / SD)	1	10	10 (1.0, 7)	
АНТИБЛОКИРОВОЧНАЯ ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА (ABS) (NC700XA/XD / SA / SD)				

пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметры)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Болт гнезда установки держателя шага	4	8	32 (3.3, 24)	
Гайка соединения тормозных труб	14	10	14 (1.4, 10)	Нанесите тормозную жидкость на резьбу и поверхность скольжения.
ПВХ крепежный болт	2	6	12 (1.2, 9)	
Болт для крепления запорного клапана	2	6	12 (1.2, 9)	
LIGHTS/METERS/SWITCHES				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметры)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Винт установки света сигнала поворота	4	6	2.5 (0.3, 1.8)	
Винт установки комбинированного измерителя	3	5	1.0 (0.1, 0.7)	
Винт установки задней крышки метра комбинации (NC700S / SA / SD)	4	3	0.3 (0.03, 0.2)	
Переключатель EOP	1	PT 1/8	18 (1.8, 13)	Нанесите герметик на резьбу.
Болт крепления выключателя зажигания	2	8	25 (2.5, 18)	замените на новый.
Нейтральный выключатель	1	10	12 (1.2, 9)	
Винт переключателя стояночного тормоза (NC700XD / SD)	1	4	1.2 (0.1, 0.9)	
Прочее				
пункт	кол-во	РЕЗЬБА DIA. (миллиметры)	Крутящий момент Nm (kgfm, lbfft)	Примечание
Пластинчатый болт натяжителя кулачковой цепи	1	6	12 (1.2, 9)	Нанесите фиксирующее средство на резьбу. Ширина покрытия: 6.5 ± 1.0 мм (0.26 ± 0.04 ин) за исключением 2.0 ± 1.0 мм (0.08 ± 0.04 ин) от кончика
Крышка распредвала	1	20	30 (3.1, 22)	
Штифт возвратной пружины шпинделя переключения	1	8	23 (2.3, 17)	
Болт установки главного шага резиновый	2	5	5.1 (0.5, 3.8)	замените на новый.
Болт крышки главного шага	2	6	12 (1.2, 9)	

TORQUE:

Seat cowl assembly screw:
0.9 **N·m** (0.1 kgf·m, 0.7 lbf·ft)



Remove the brake/tail/license light mounting socket bolt [1] and collar [2].

Remove the socket bolts (E, ED, F, KO, RU type) [3] and brake/tail/license light assembly [4] and release the wire harnesses from the rear fender A.

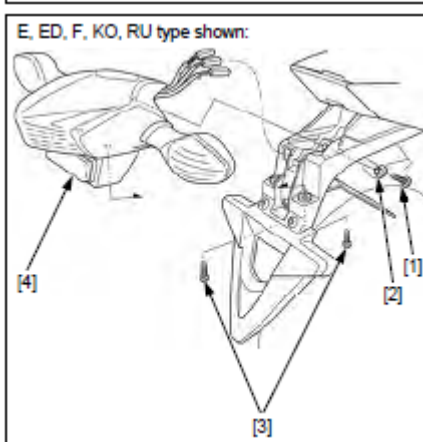
Installation is in the reverse order of removal.

NOTE:

Route the wire harness properly (page 1-25).

TORQUE:

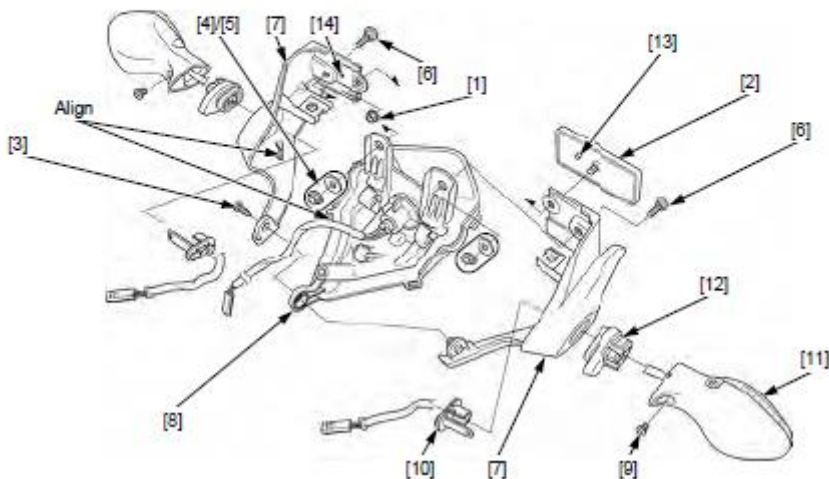
Brake/tail/license light mounting socket bolt:
10 **N·m** (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)



TORQUE:

Reflector mounting nut:
1.7 **N·m** (0.2 kgf·m, 1.3 lbf·ft)

Turn signal light mounting screw:
2.5 **N·m** (0.3 kgf·m, 1.8 lbf·ft)



Remove the luggage box assembly screws [1].

Release the tabs [2] and remove the luggage box lids B [3] from the luggage box lid A [4].

Installation is in the reverse order of removal.

TORQUE:

Luggage box lid assembly screw:

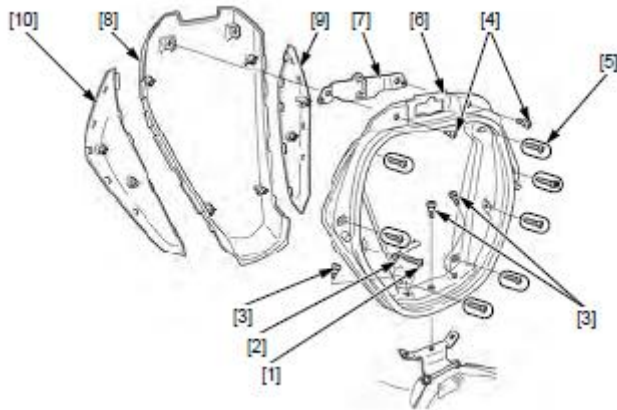
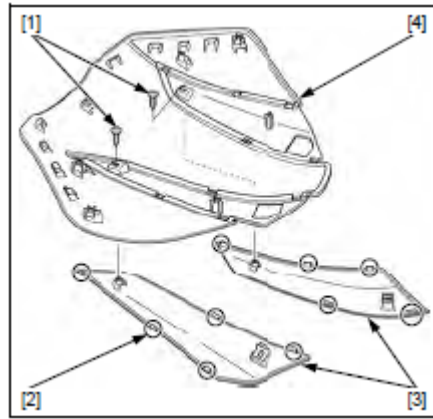
0.9 N·m (0.1 kgf·m, 0.7 lbf·ft)

Luggage box lid lock plate mounting screw:

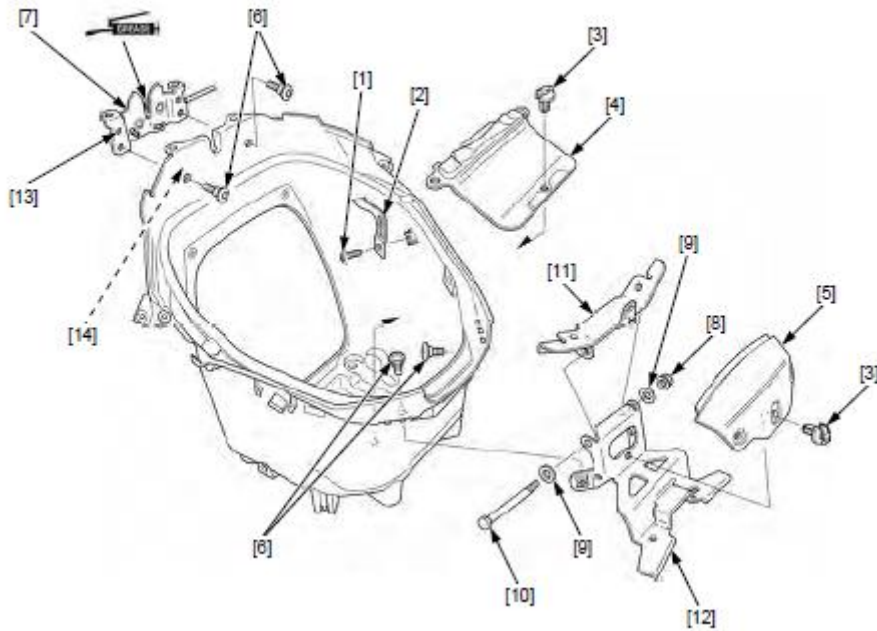
4.0 N·m (0.4 kgf·m, 3.0 lbf·ft)

Luggage box lid mounting socket bolt:

12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)



Luggage box lid hinge nut:
12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)



Remove the gearshift arm pinch bolt [1] and gearshift arm [2].

Remove the bolts [3] and left rear cover [4].

Remove the drive chain guide plate [5] and collar [6] from the left rear cover.

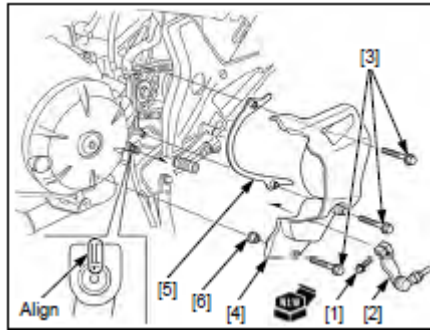
Installation is in the reverse order of removal.

NOTE:

- Align the gearshift arm slit with the punch mark.
- Replace the gearshift arm pinch bolt with a new one.

TORQUE:

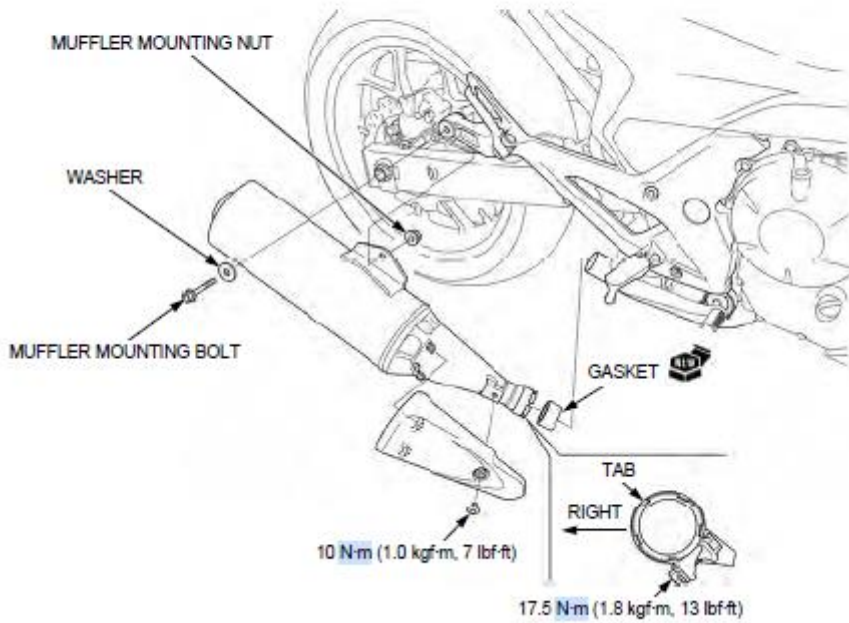
Gearshift arm pinch bolt:
12 N·m (1.2 kgf-m, 9 lbf-ft)



TORQUE:

Muffler cover socket bolt:
10 N·m (1.0 kgf-m, 7 lbf-ft)

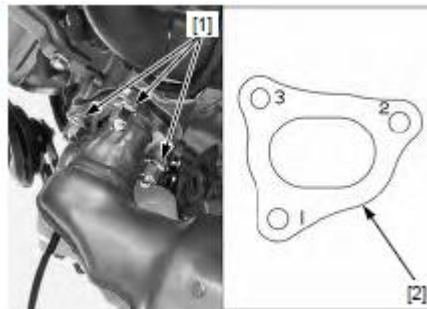
Muffler band bolt:
17.5 N·m (1.8 kgf-m, 13 lbf-ft)



Install the muffler, then loosely install the muffler mounting bolt, washer, nut and band bolt (page 2-32).

Tighten the exhaust pipe joint nuts [1] to the specified torque in numerical order by stamped number on the exhaust pipe joint [2] in 2 or 3 steps.

TORQUE: 28 N·m (2.9 kgf-m, 21 lbf-ft)



Remove the center cover but do not disconnect the seat lock cable and luggage box lid lock cable (page 2-16).

Remove the maintenance lid (page 21-6).

Disconnect the IAT sensor 2P (Black) connector [1].

Remove the air cleaner housing cover screws [2] and air cleaner housing cover [3].

Release the air cleaner housing cover tabs [4] and remove the air cleaner element [5] from the air cleaner housing cover.

Inspect the air cleaner element in accordance with the maintenance schedule (page 3-3) or any time it is excessively dirt or damaged.

Install the air cleaner element in the reverse order of removal.

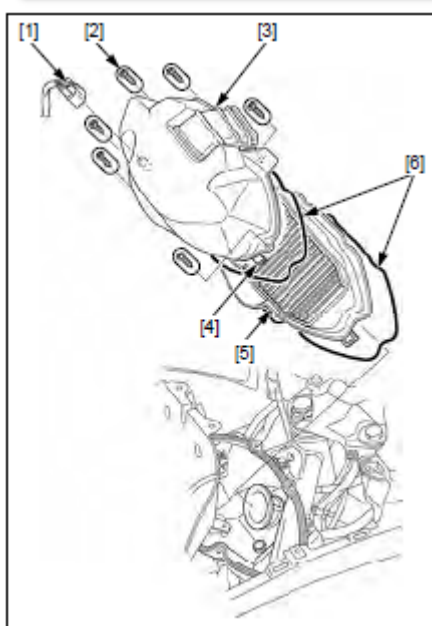
NOTE:

Check that the condition of the packings [6], replace them if necessary.

TORQUE:

Air cleaner housing cover screw:

1.1 N·m (0.1 kgf·m, 0.8 lbf·ft)



REMOVAL/INSTALLATION (MOTORS)

Remove the spark plug [1] using the equipped spark plug wrench [2].

Inspect or replace the spark plug as described in the maintenance schedule (page 3-3).

Install and hand tighten the spark plug to the cylinder head, then tighten the spark plug to the specified torque using the equipped spark plug wrench.

TORQUE: 22 N·m (2.2 kgf·m, 16 lbf·ft)

Connect the spark plug caps securely.

Install the lower cowl (page 2-28).



ADJUSTMENT

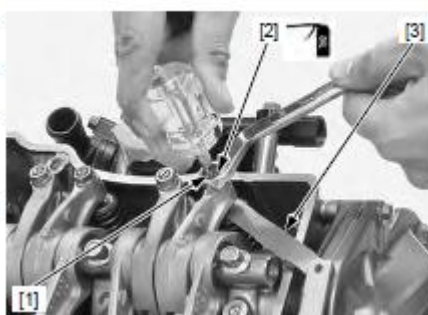
Loosen the lock nut [1] and apply engine oil to the adjusting screw threads and seating surface.

Adjust by turning the adjusting screw [2] until there is a slight drag on the feeler gauge [3].

Hold the adjusting screw and tighten the lock nut to the specified torque.

TORQUE: 14 N·m (1.4 kgf·m, 10 lbf·ft)

After tightening the lock nut, recheck the valve clearance.

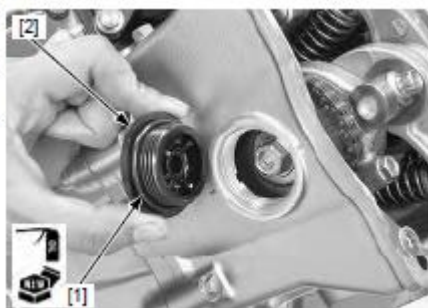


Apply engine oil to a new O-ring [1] and install it to the camshaft maintenance cap [2].

Temporarily install the camshaft maintenance cap to the cylinder head.

If the engine is removed from the frame, tighten the camshaft maintenance cap to the specified torque.

TORQUE: 4.0 N·m (0.4 kgf·m, 3.0 lbf·ft)



Install the cylinder head cover (page 10-5).

Apply engine oil to new O-rings [1] and install them to each hole cap.

Apply grease to the timing hole cap [2] and crankshaft hole cap [3] threads.

Install and tighten the timing hole cap and crankshaft hole cap to the specified torque.

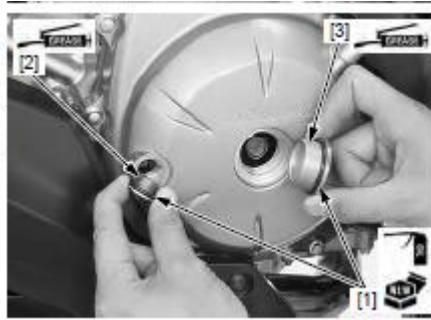
TORQUE:

Timing hole cap:

10 N·m (1.0 kgf-m, 7 lbf-ft)

Crankshaft hole cap:

15 N·m (1.5 kgf-m, 11 lbf-ft)



Place an oil pan under the engine to catch the engine oil when you remove the engine oil drain bolt [1]/sealing washer [2].

Drain the engine oil completely.

Install a new sealing washer onto the drain bolt.

Apply engine oil to the drain bolt threads and seating surface.

Install and tighten the drain bolt/sealing washer to the specified torque.

TORQUE: 30 N·m (3.1 kgf-m, 22 lbf-ft)



Apply engine oil to a new oil filter cartridge threads and O-ring.

Install and tighten the oil filter cartridge [1] to the specified torque.

TORQUE: 26 N·m (2.7 kgf-m, 19 lbf-ft)

Fill the engine with the recommended engine oil and check that there are no oil leaks (page 3-12).



Loosen the rear axle nut [1].

Loosen the lock nuts [2] and turn the adjusting nuts [3] until the correct drive chain slack is obtained.

Make sure the index lines [4] on both adjusting plates are aligned with the rear end of the axle slots [5] in the swingarm.

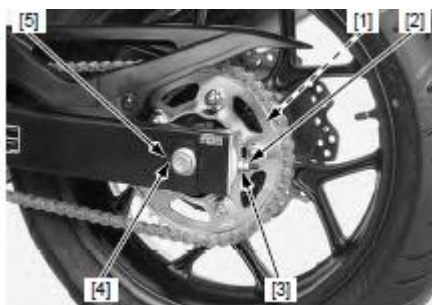
Tighten the axle nut to the specified torque.

TORQUE: 98 N·m (10.0 kgf-m, 72 lbf-ft)

Hold the adjusting nuts and tighten the lock nuts to the specified torque.

TORQUE: 21 N·m (2.1 kgf-m, 15 lbf-ft)

Recheck the drive chain slack and front wheel rotation.



If any are loose, torque them.

TORQUE:

Drive sprocket bolt [1]:

54 N·m (5.5 kgf-m, 40 lbf-ft)

Driven sprocket nut [2]:

108 N·m (11.0 kgf-m, 80 lbf-ft)

Install the left rear cover (page 2-29).



Fill the reservoir with DOT 4 brake fluid from a sealed container to the casting ledge [1].

Install the diaphragm, set plate and reservoir cover. Install and tighten the cover screws to the specified torque.

TORQUE: 1.5 N·m (0.2 kgf-m, 1.1 lbf-ft)



reservoir [2].

Remove the cover screws [3], reservoir cover [4], set plate [5] and diaphragm [6].

Temporarily install the reservoir and mounting bolt to the reservoir stay lower hole [7] using a 6 mm nut [8].

NOTE:

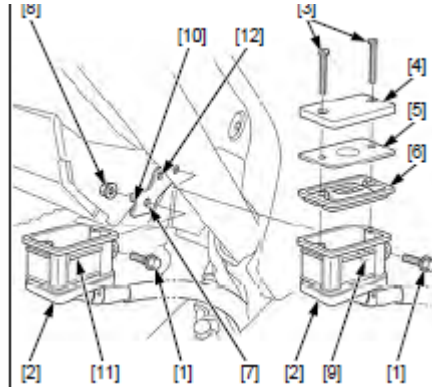
Align the reservoir tab [9] with the reservoir stay cut out [10].

Fill the reservoir with DOT 4 brake fluid from a sealed container to the "UPPER" level line [11].

Remove the 6 mm nut, mounting bolt and reservoir.

Install the diaphragm, set plate and reservoir cover. Install and tighten the cover screws to the specified torque.

TORQUE: 1.5 N·m (0.2 kgf-m, 1.1 lbf-ft)

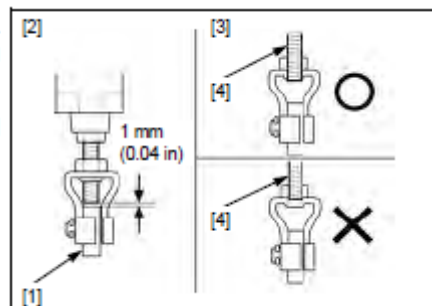


If the brake pedal [1] is adjusted to the lower position [2], make sure that the clearance between the lower end of the push rod and the brake pedal does not fall below 1 mm (0.04 in).

If the brake pedal is adjusted to the higher position [3], make sure that the lower end of the push rod thread [4] is visible inside the joint.

After adjustment, tighten the rear master cylinder push rod lock nut to the specified torque.

TORQUE: 17 N·m (1.7 kgf-m, 13 lbf-ft)



Major adjustment is made with the parking brake caliper adjuster bolt [1].

Loosen the lock nut [2].

Turn the adjuster bolt clockwise until bolt resistance is felt (brake pads contact with the brake disc). Then turn the adjuster bolt 1/4 turn counterclockwise and tighten the lock nut to the specified torque while holding the adjuster bolt.

TORQUE: 17 N·m (1.7 kgf-m, 13 lbf-ft)

Recheck the parking brake operation.



Remove the sidestand springs [1].

Remove the sidestand pivot nut [2], bolt [3] and sidestand [4].

Apply grease to the sidestand pivot bolt sliding surface.

Install the sidestand and sidestand pivot bolt.

Tighten the sidestand pivot bolt to the specified torque.

TORQUE: 10 N·m (1.0 kgf-m, 7 lbf-ft)

Loosen the sidestand pivot bolt 45 – 90°.

Install and tighten the sidestand pivot nut to the specified torque while holding the pivot bolt.

TORQUE: 39 N·m (4.0 kgf-m, 29 lbf-ft)

Install the sidestand springs.

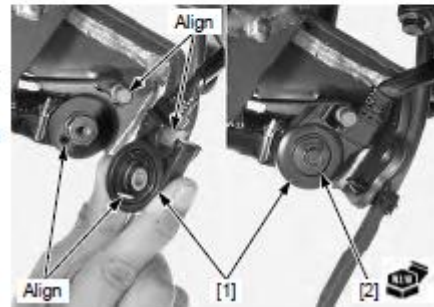
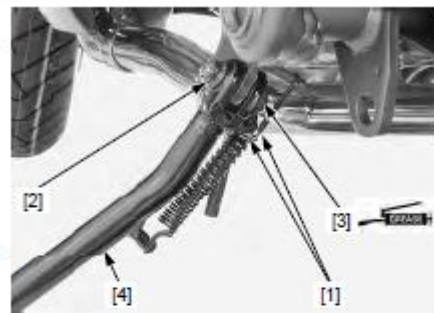
Install the sidestand switch [1].

NOTE:

- Align the sidestand switch groove with the frame pin.
- Align the sidestand switch tab with the sidestand hole.

Install and tighten a new sidestand switch bolt [2] to the specified torque.

TORQUE: 10 N·m (1.0 kgf-m, 7 lbf-ft)



Drain the coolant (page 8-6).

Disconnect the ECT sensor 2P connector [1].

Remove the ECT sensor [2] and O-ring [3].

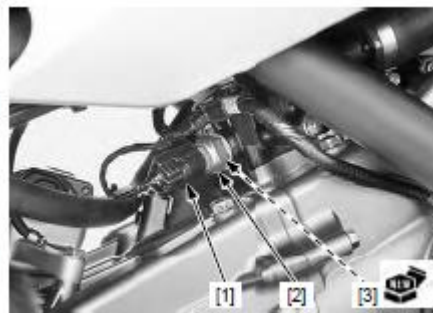
Install a new O-ring onto the ECT sensor and install them.

Tighten the ECT sensor to the specified torque.

TORQUE: 12 N·m (1.2 kgf-m, 9 lbf-ft)

Connect the ECT sensor 2P connector.

Fill the cooling system with recommended coolant (page 8-6).

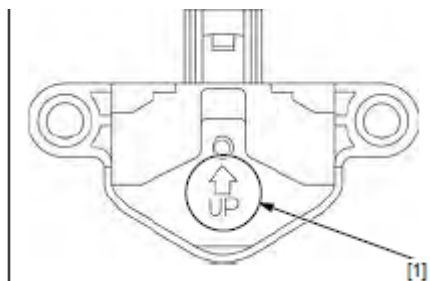


NOTE:

Install the bank angle sensor with its "UP" mark [1] facing up.

TORQUE:

Bank angle sensor mounting bolt:
10 N·m (1.0 kgf-m, 7 lbf-ft)



INSTALLATION

Install and hand tighten the O₂ sensor [1].
Tighten the O₂ sensor to the specified torque.
TORQUE: 24.5 N·m (2.5 kgf-m, 18 lbf-ft)



Remove the wire grommet [1] from the right crankcase cover.

Remove the CKP sensor mounting bolts [2] and CKP sensor [3].

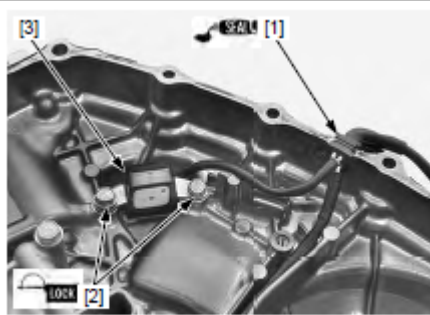
Installation is in the reverse order of removal.

NOTE:

- Apply locking agent to the CKP sensor mounting bolt threads (page 1-23).
- Apply locking agent to the right crankcase cover wire clamp bolt threads (page 5-4).
- Apply sealant to the wire grommet seating surface and grommet mating surface.

TORQUE:

Right crankcase cover wire clamp bolt:
12 N·m (1.2 kgf-m, 9 lbf-ft)



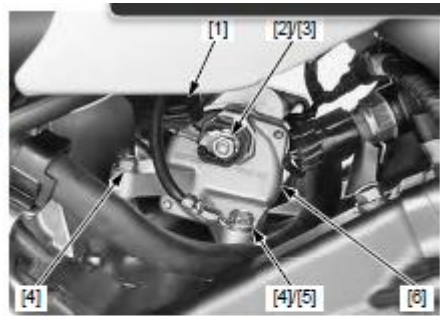
Disconnect the battery negative cable (page 21-6).

Release the rubber cap [1].

Remove the starter motor terminal nut [2] and starter motor cable [3].

Remove the stater motor mounting bolts [4] and ground cable [5].

Remove the starter motor [6].



Remove the O-ring [1].

Installation is in the reverse order of removal.

NOTE:

- Apply engine oil to a new O-ring.
- Route the cables properly (page 1-25).

TORQUE:

Starter motor terminal nut:
10 N·m (1.0 kgf-m, 7 lbf-ft)

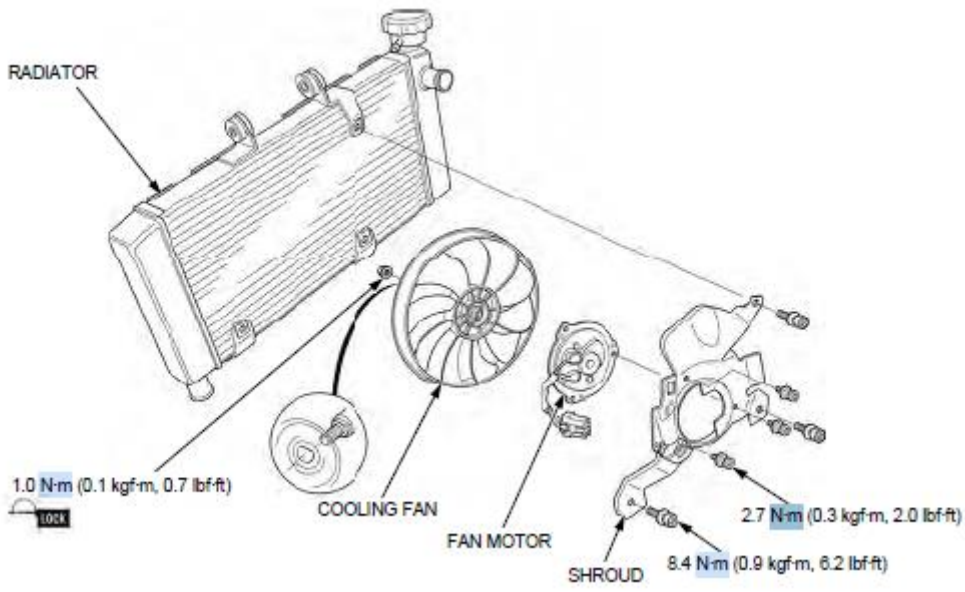


Install and tighten the fuel pump mounting nuts [1] to the specified torque in the sequence as shown.

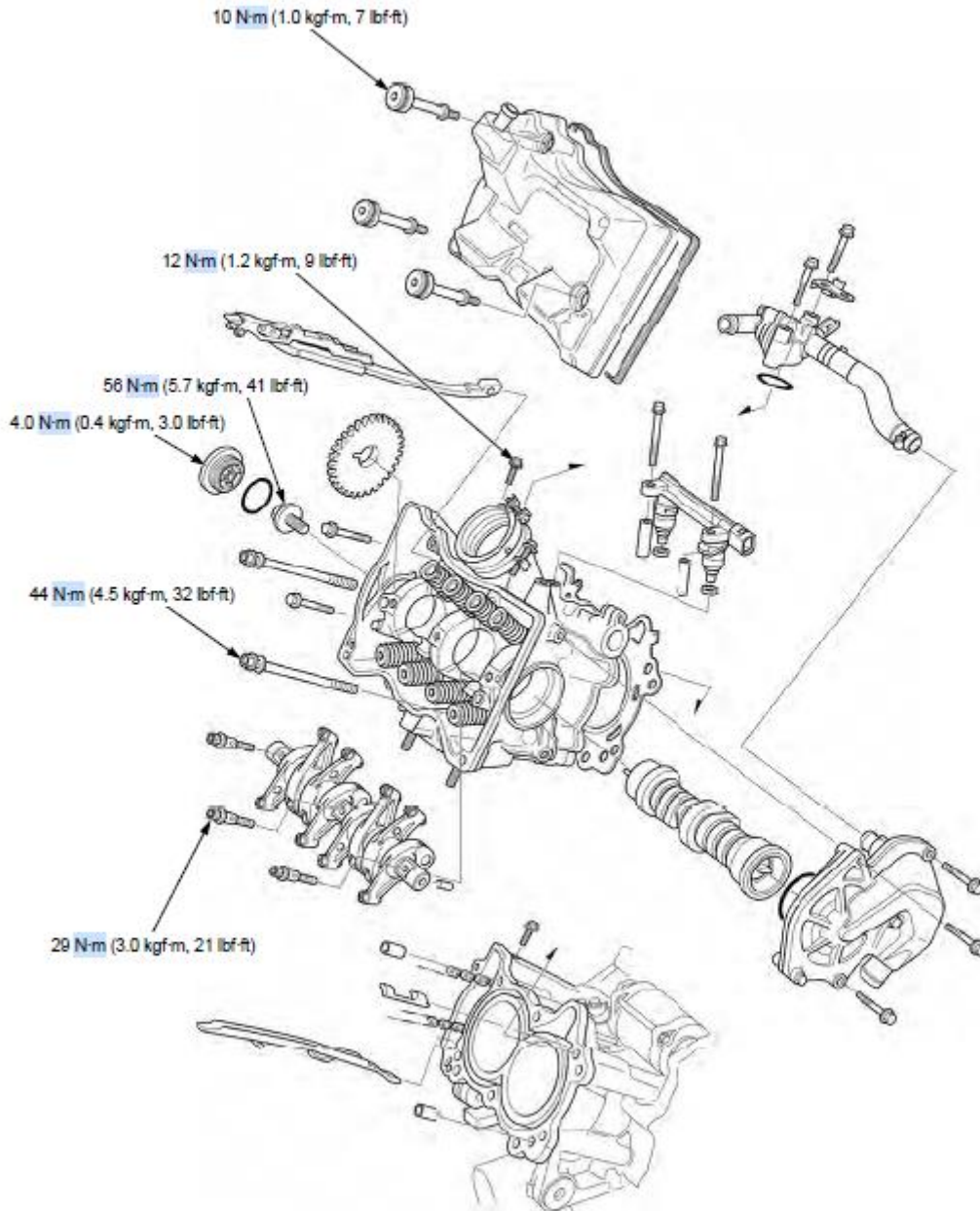
TORQUE: 12 N·m (1.2 kgf-m, 9 lbf-ft)

Install the fuel tank (page 7-8).





COMPONENT LOCATION



Install the cam chain tensioner [1] while aligning tensioner end with the groove in the crankcase.

Install new sealing washers, cam chain tensioner bolts and tighten the cam chain tensioner bolts to the specified torque.

TORQUE: 12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)

Apply the cam chain tension (page 10-12).

Install the thermostat housing (page 8-7).



Apply engine oil to the cam sprocket bolt threads and seating surface.

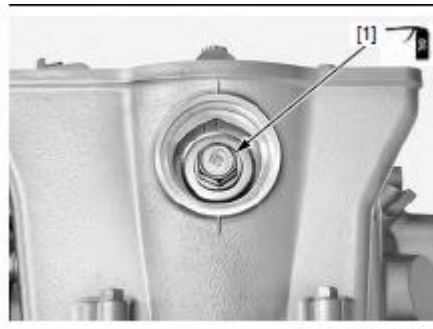
Install the cam sprocket bolt [1].

Hold the flywheel mounting bolt and tighten the cam sprocket bolt to the specified torque.

TORQUE: 56 N·m (5.7 kgf·m, 41 lbf·ft)

Apply the cam chain tension (page 10-12).

Install the rocker arm (page 10-10).



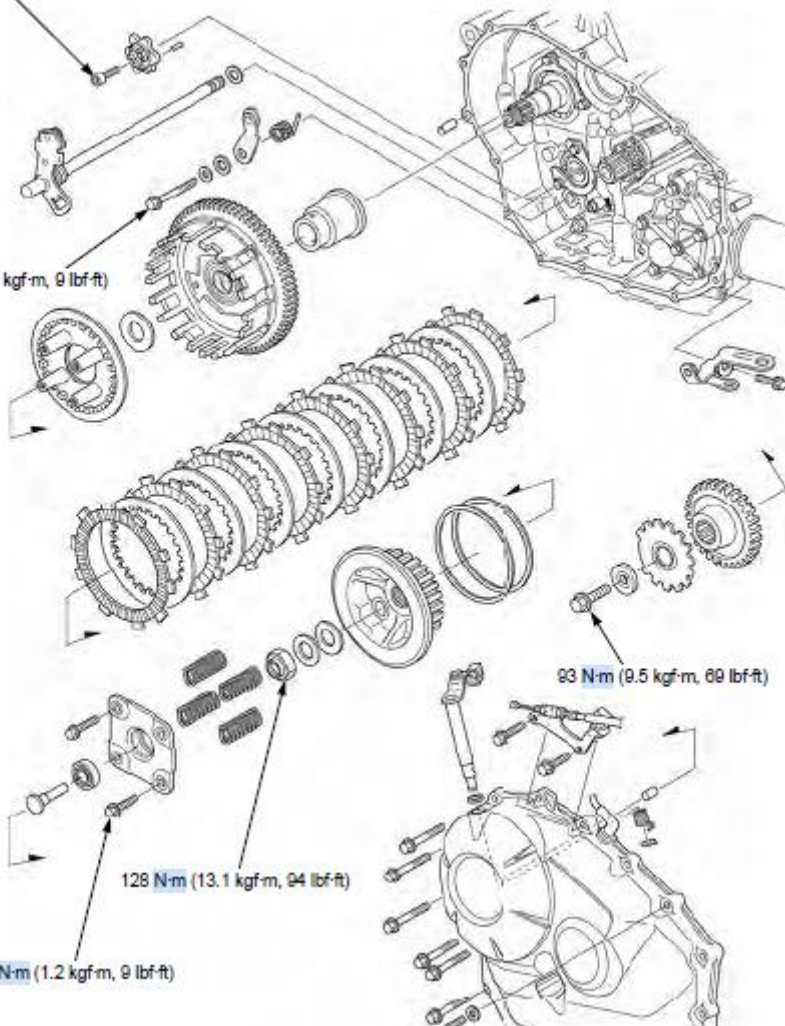
23 N·m (2.3 kgf·m, 17 lbf·ft)

12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)

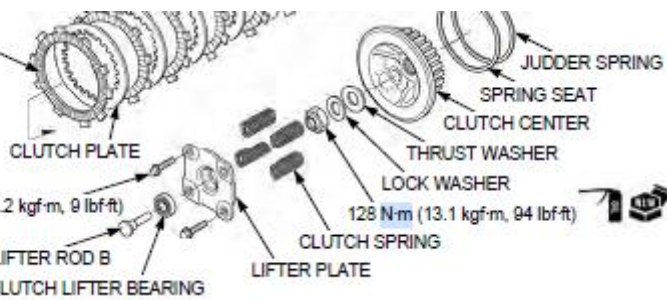
93 N·m (9.5 kgf·m, 69 lbf·ft)

128 N·m (13.1 kgf·m, 94 lbf·ft)

12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)



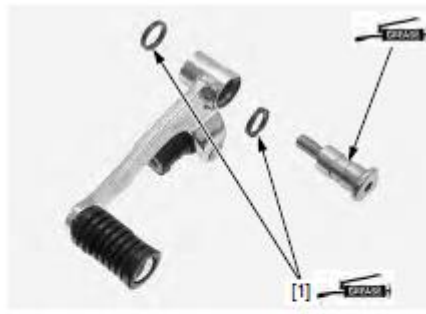
■ CLUTCH DISC B



12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)

128 N·m (13.1 kgf·m, 94 lbf·ft)

Remove the dust seals [1].



Installation is in the reverse order of removal.

NOTE:

- Apply grease to the gearshift pedal pivot and dust seal lips.
- Apply grease to the gearshift pedal tie-rod ball joint area.

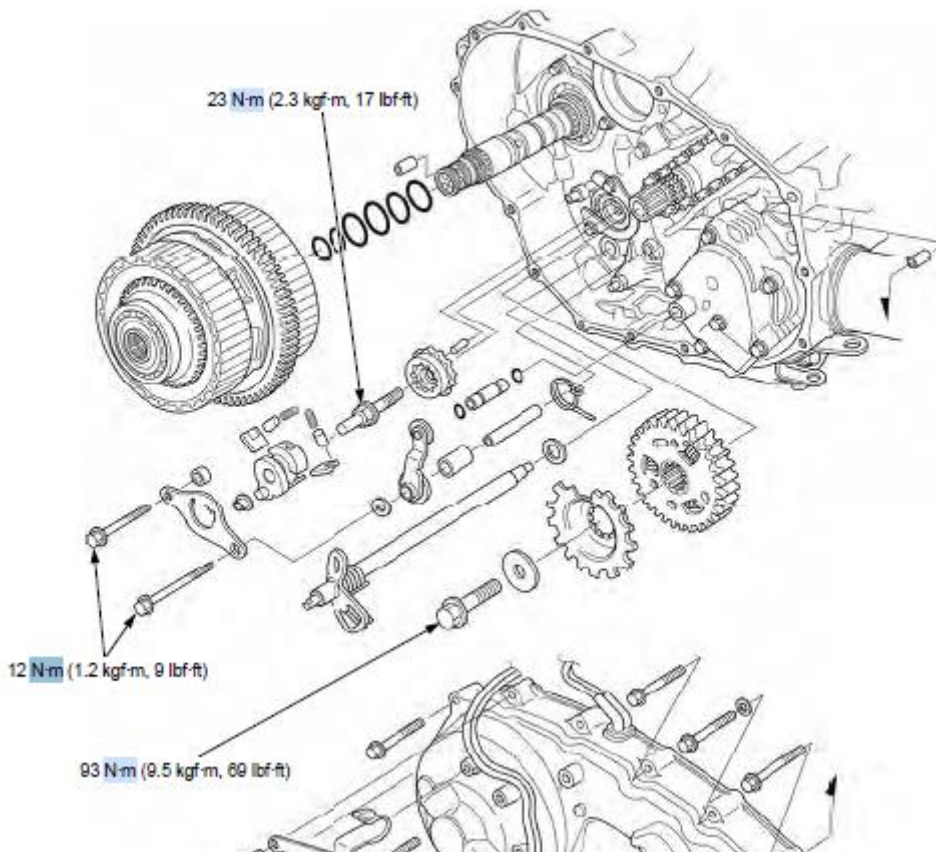
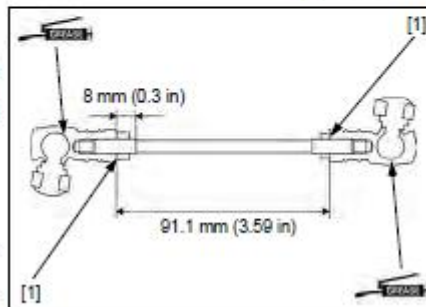
TORQUE:

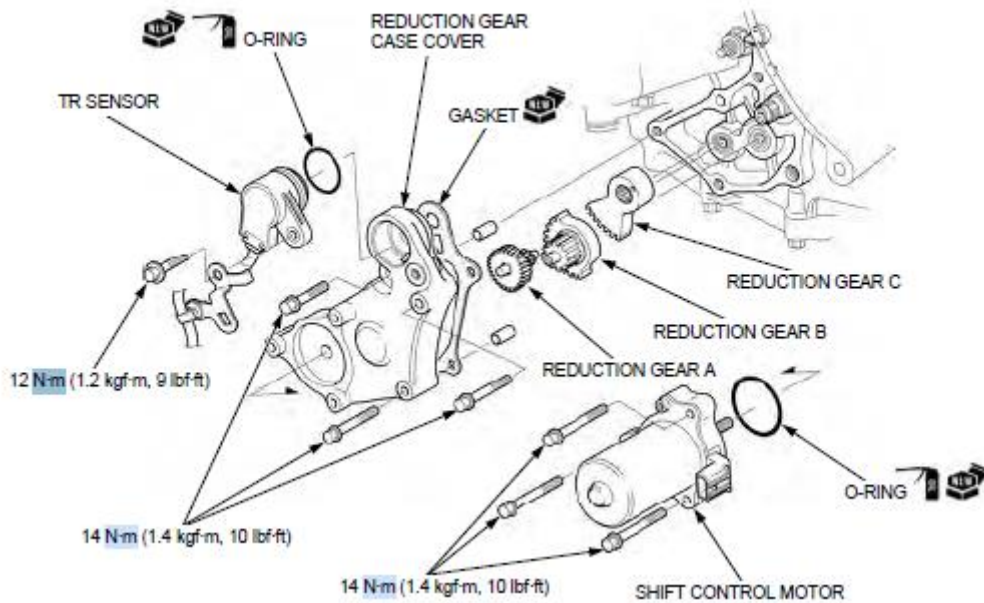
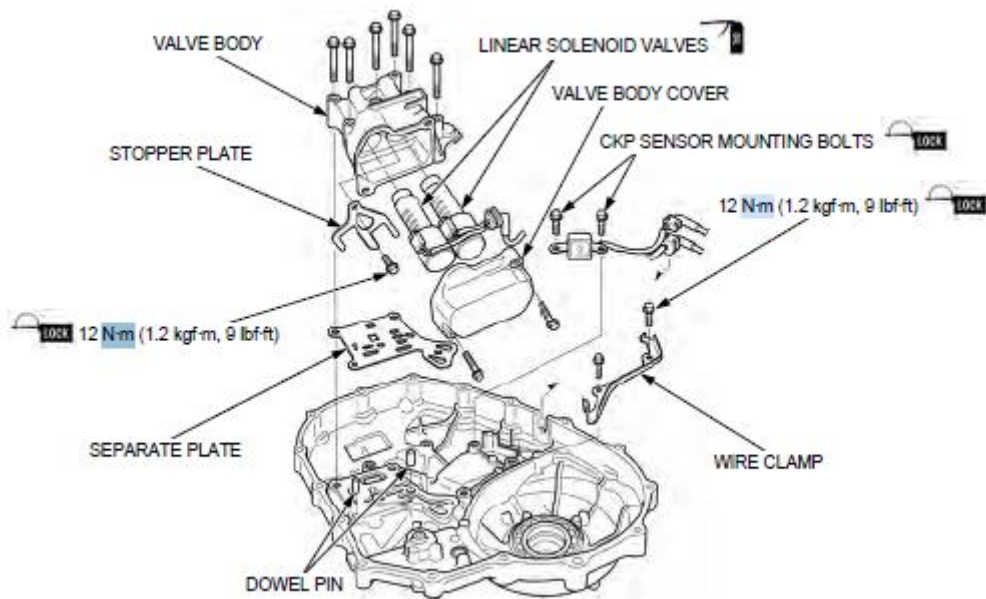
Gearshift pedal pivot bolt:
27 N·m (2.8 kgf·m, 20 lbf·ft)

Adjust the tie-rod length so that the distance between the ball joint ends is standard length as shown.

After adjustment tighten the gearshift pedal adjuster lock nut [1] to the specified torque.

TORQUE: 10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft)





Coat a new O-ring [1] with engine oil and install it into the right crankcase cover.

Install the clutch EOP sensor [2] and tighten it.

TORQUE: 19.6 N·m (2.0 kgf·m, 14 lbf·ft)

Connect the 3P connector to the proper sensor.

NOTE;

Each sensor wires has the following identification mark near the connector.

- 1: No.1 clutch (lower) EOP sensor
- P: Clutch line (middle) EOP sensor
- No mark: No.2 clutch (upper) EOP sensor

Install the lower cowl (page 2-29).



REMOVAL/INSTALLATION

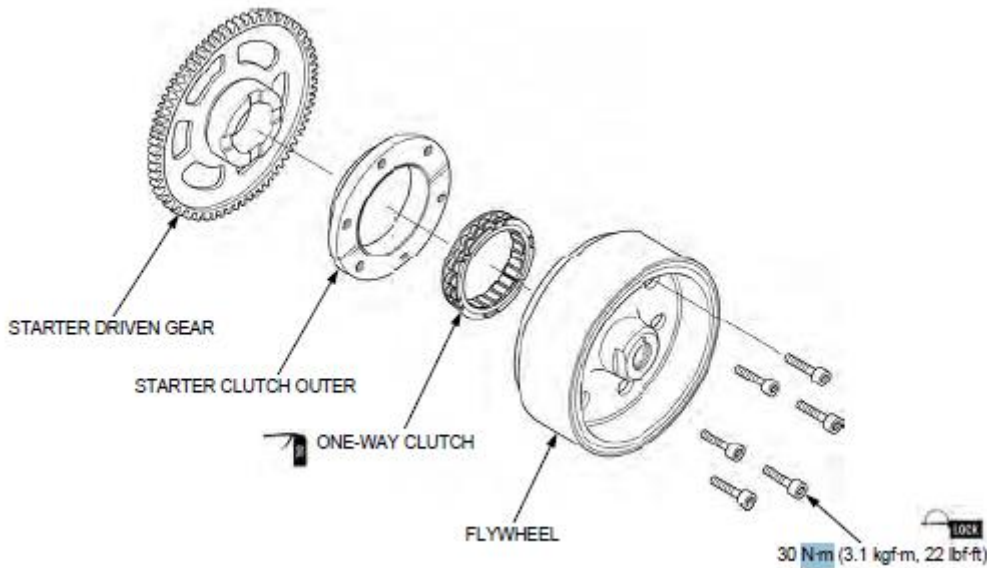
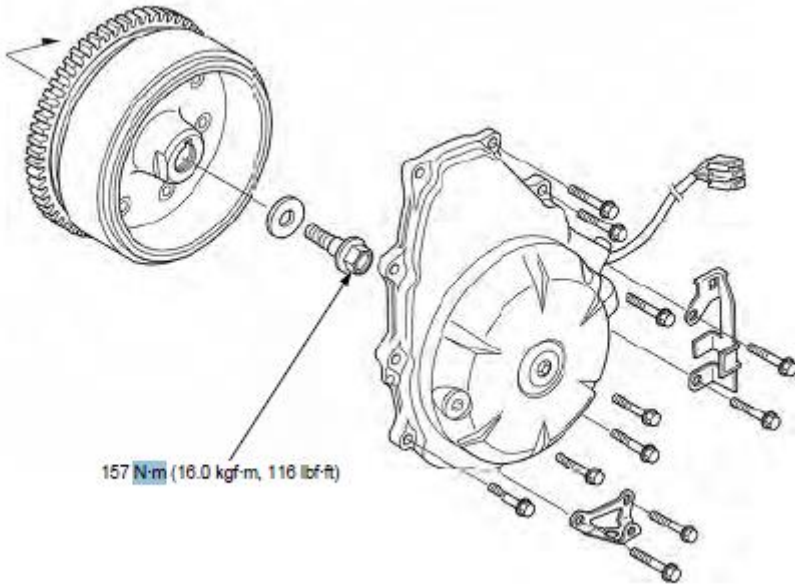
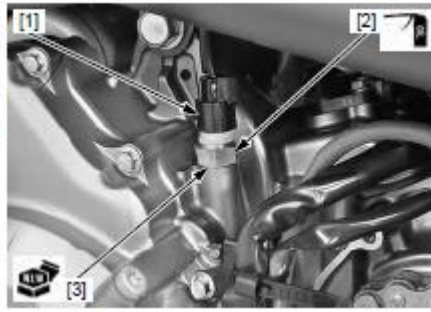
Disconnect the EOT sensor 2P (Black) connector [1].
Remove the EOT sensor [2] and sealing washer [3] from the crankcase.

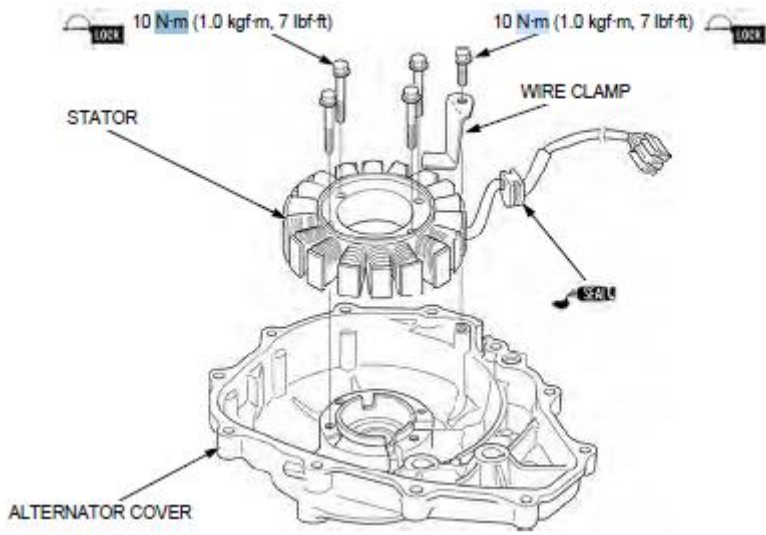
Apply engine oil to the EOT sensor threads and seating surface.

Install the EOT sensor with a new sealing washer and tighten it.

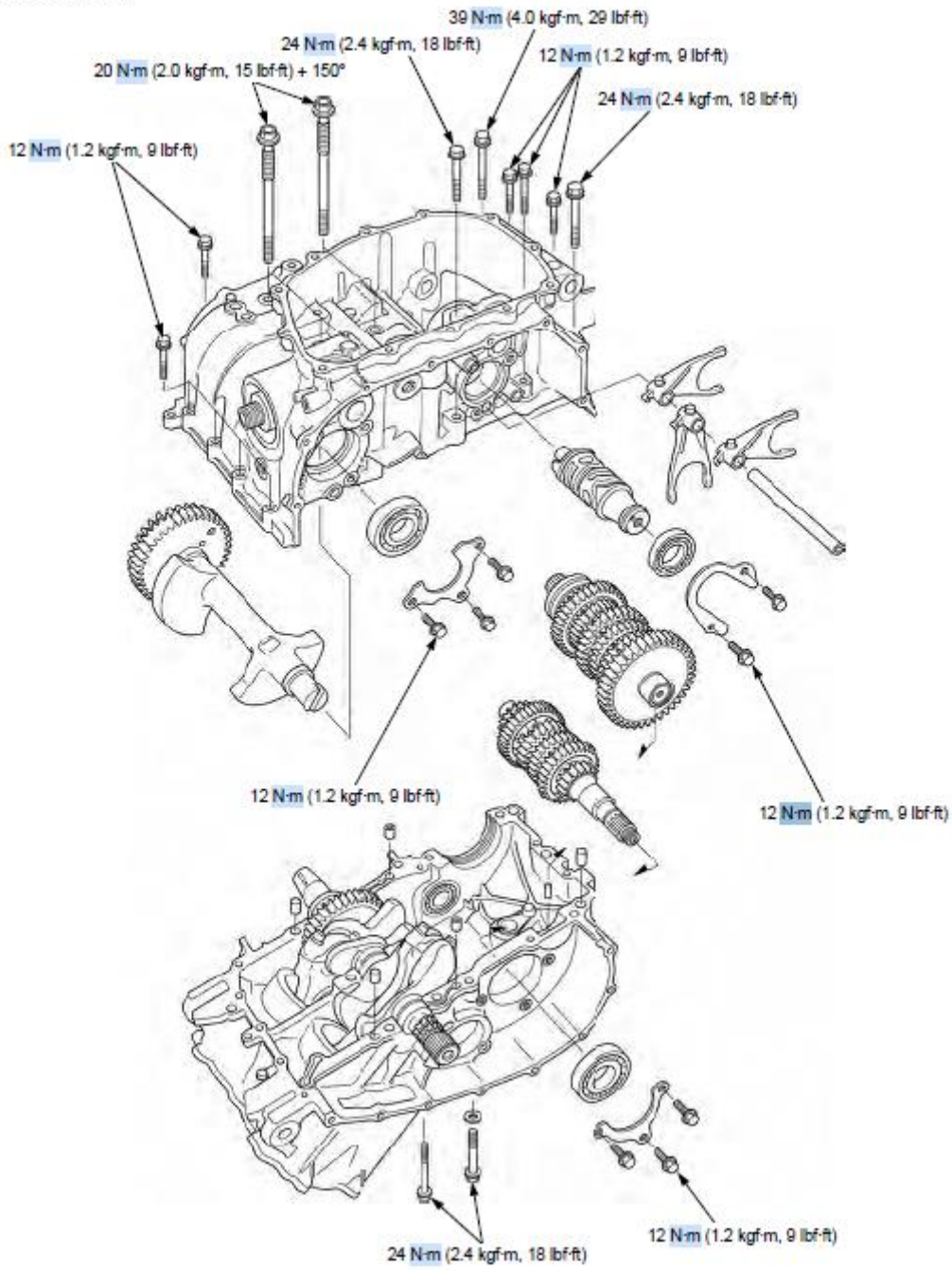
TORQUE: 14 N·m (1.4 kgf·m, 10 lbf·ft)

Connect the EOT sensor 2P (Black) connector.

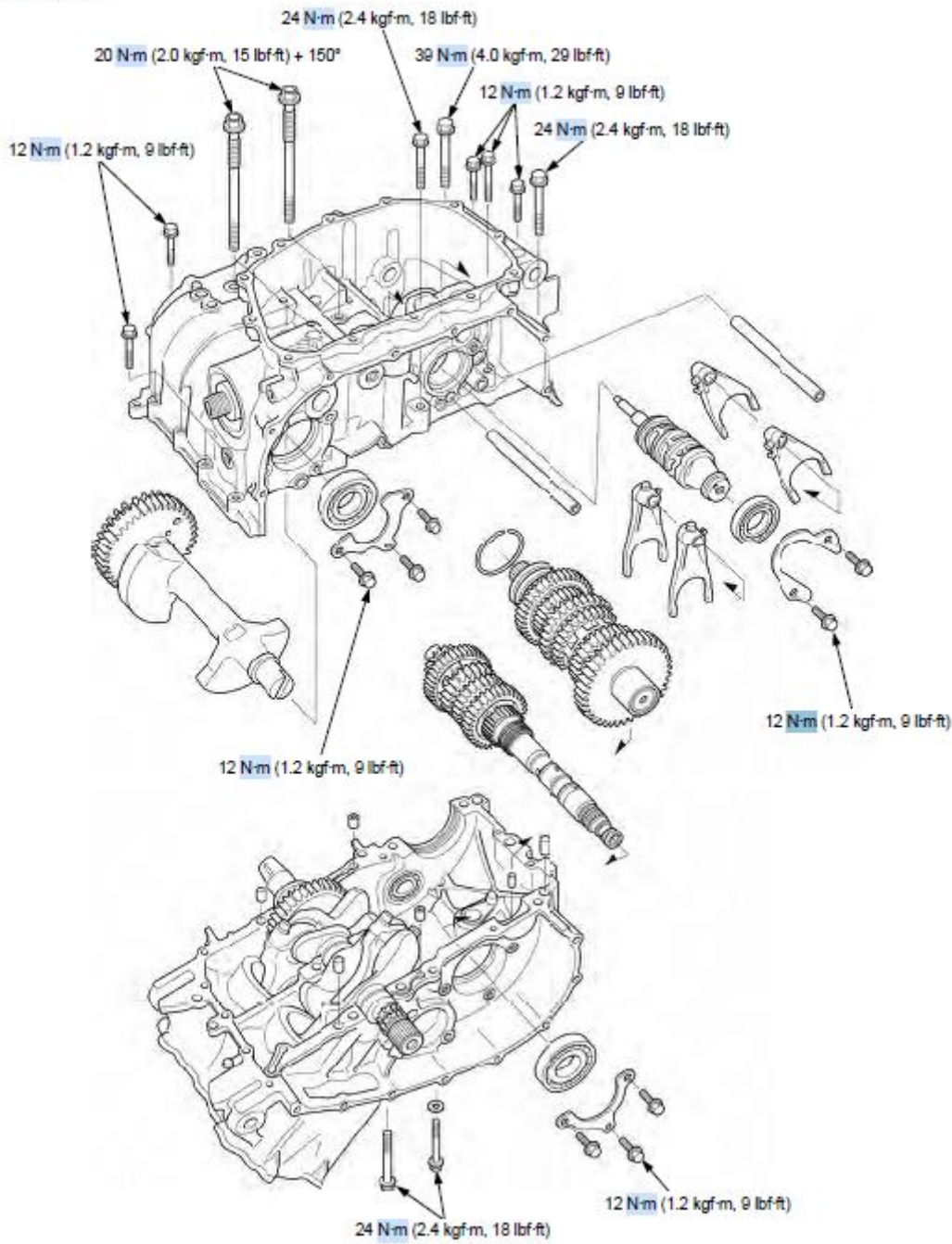




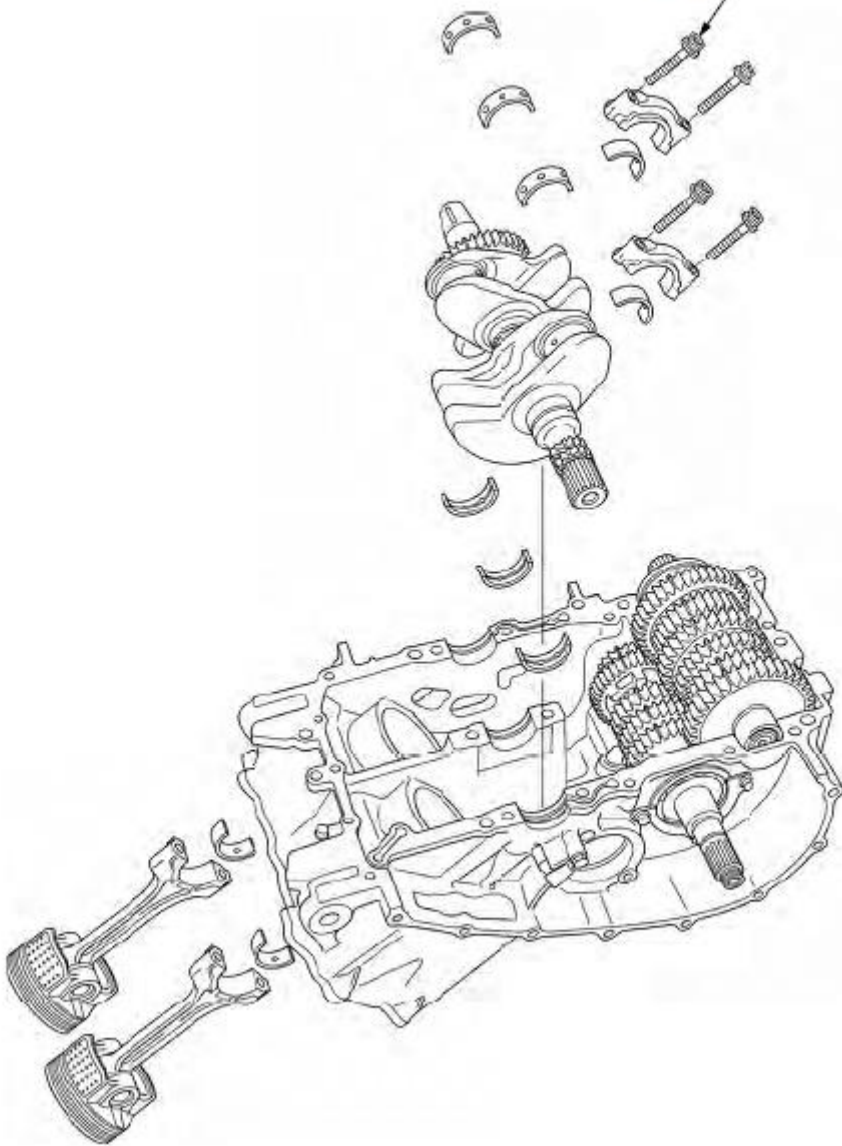
NC700X/XA/S/SA:



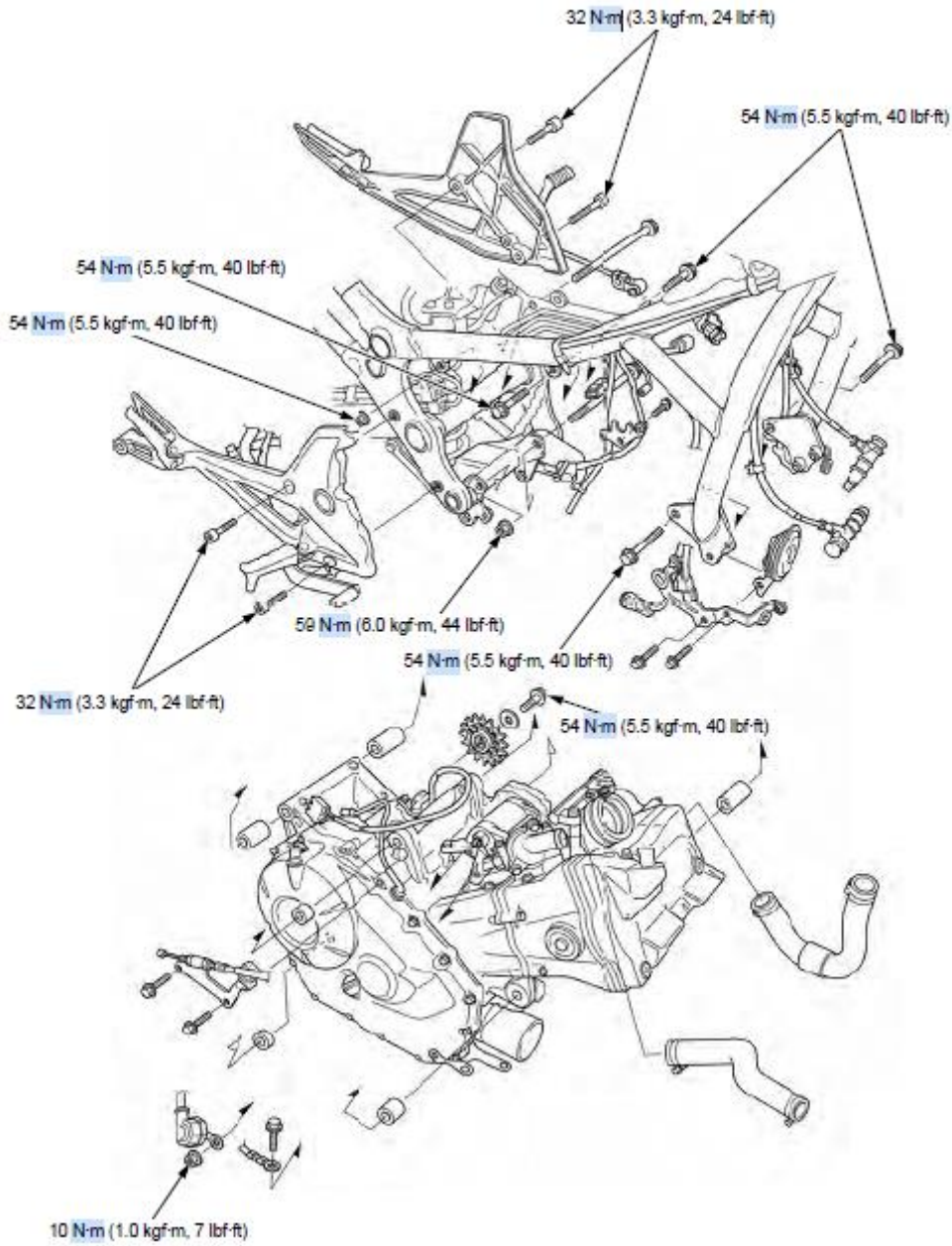
NC700XD/SD:



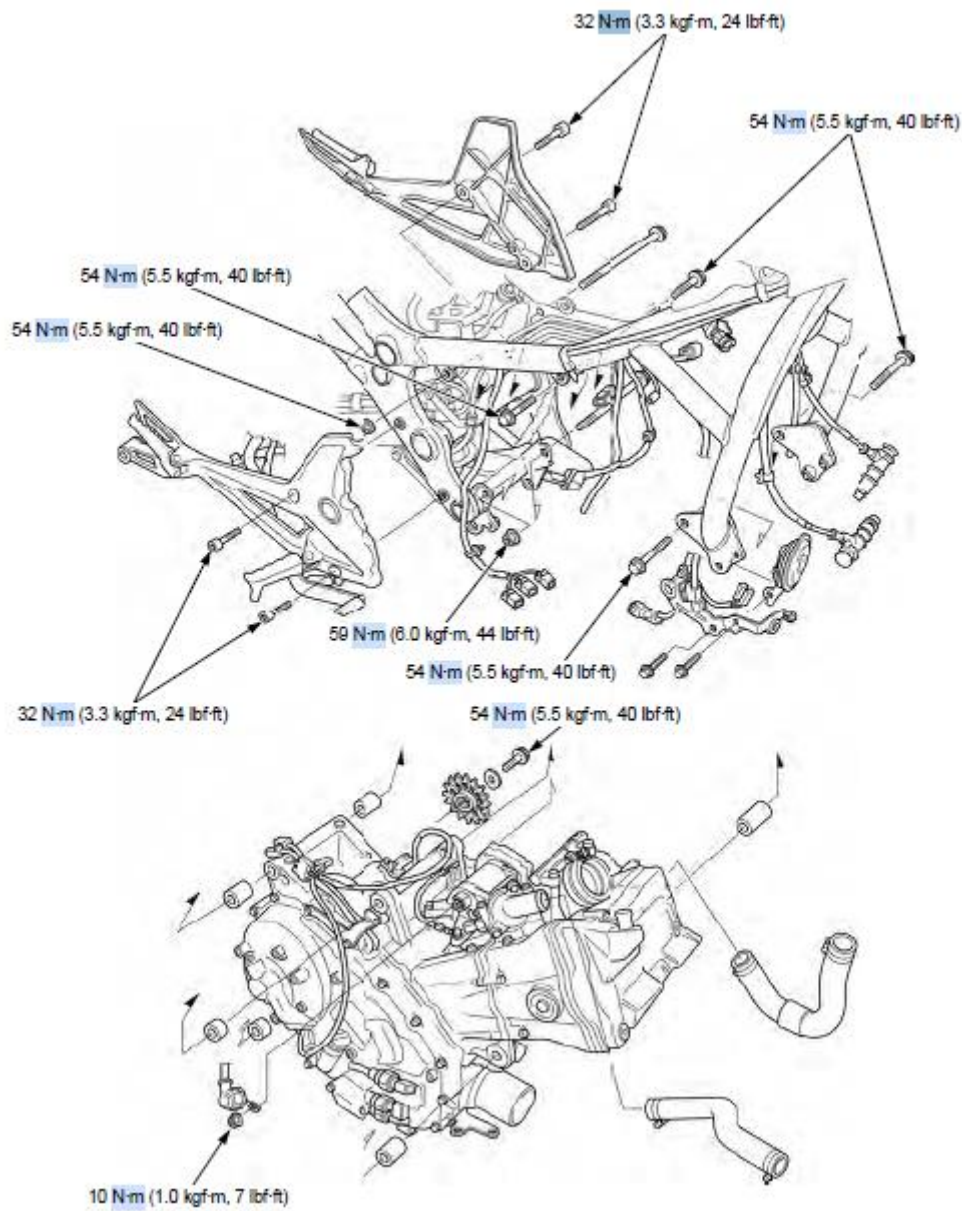
10 N·m (1.0 kgf·m, 7 lbf·ft) + 90°

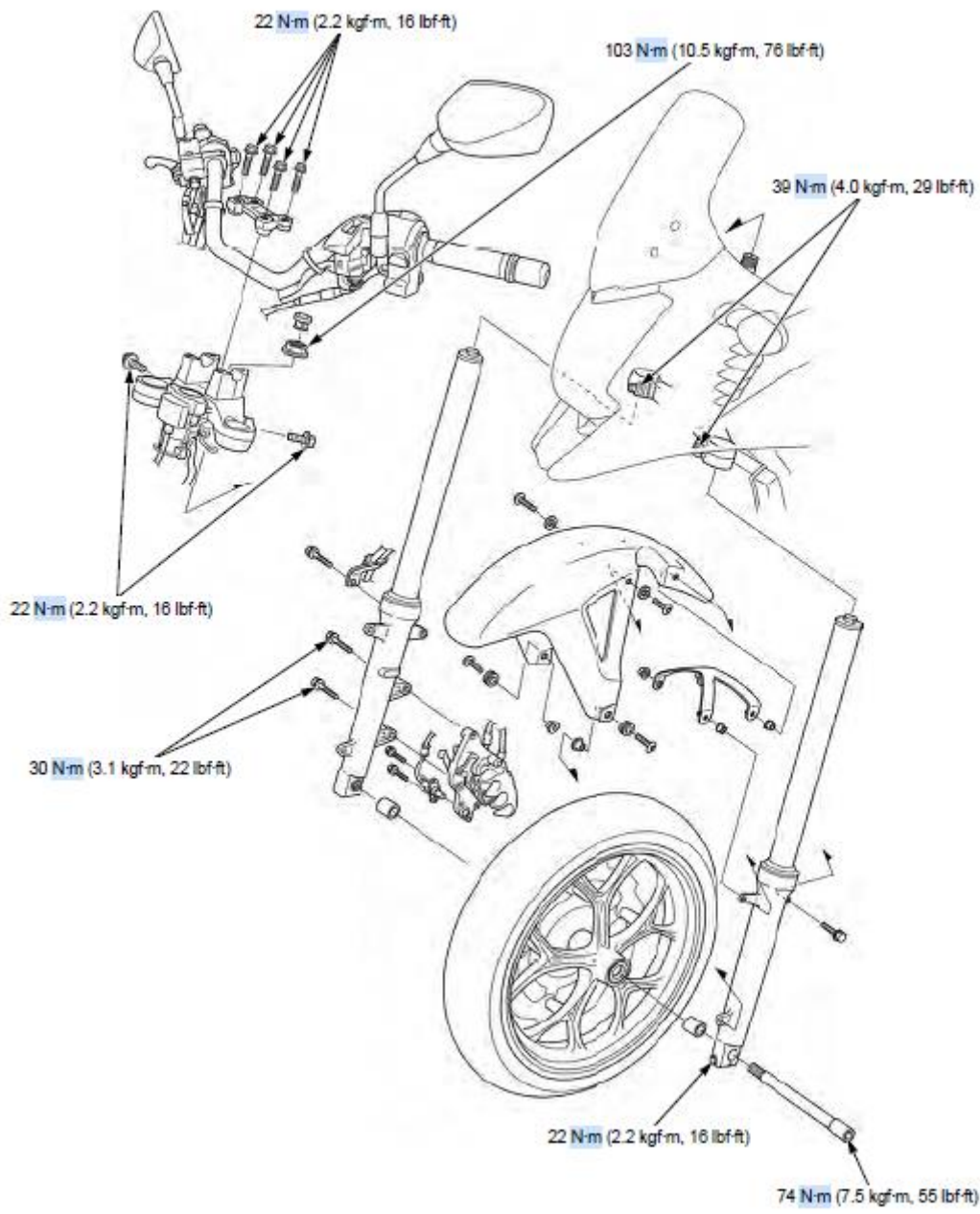


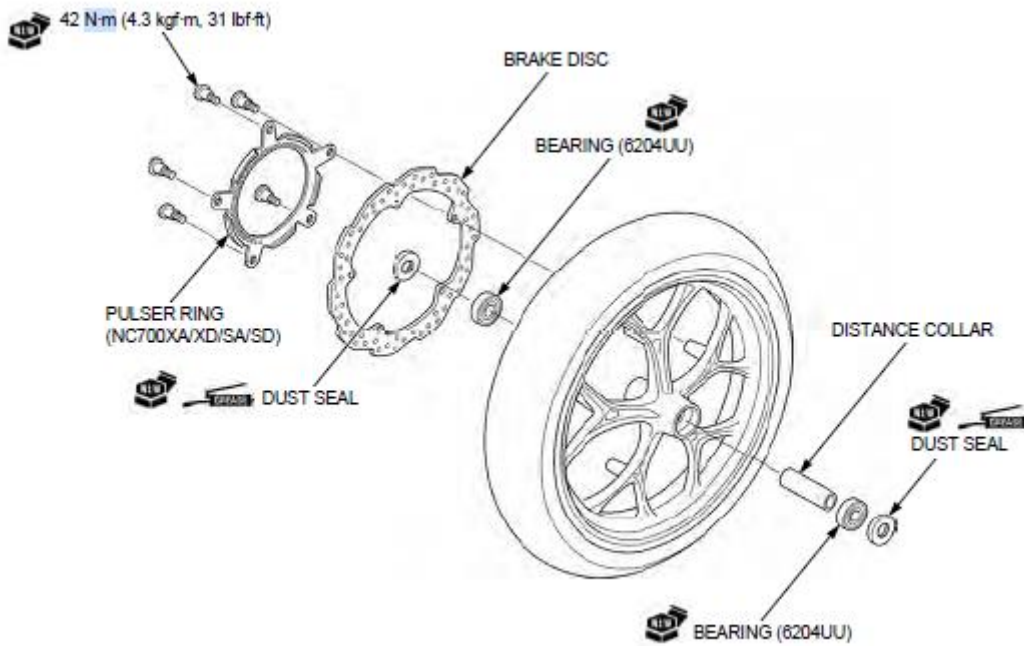
NC700X/XA/S/SA:



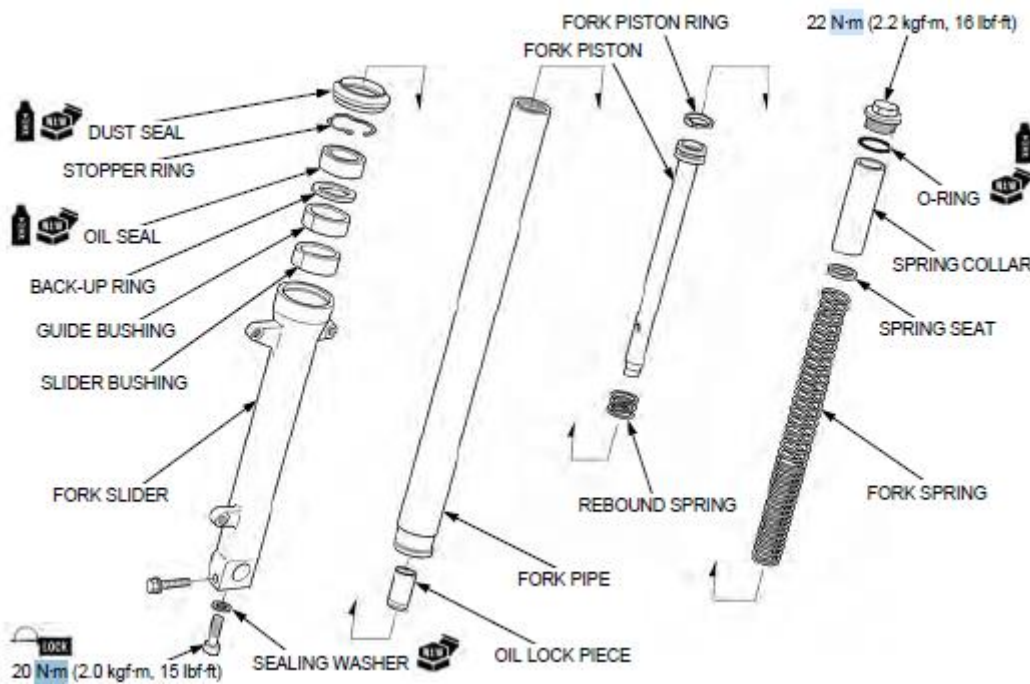
NC700XD/SD:



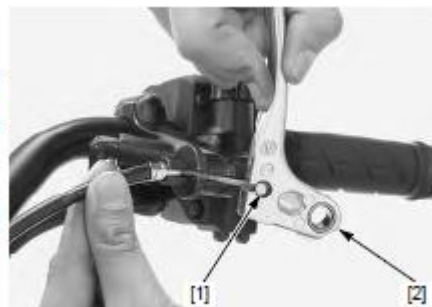


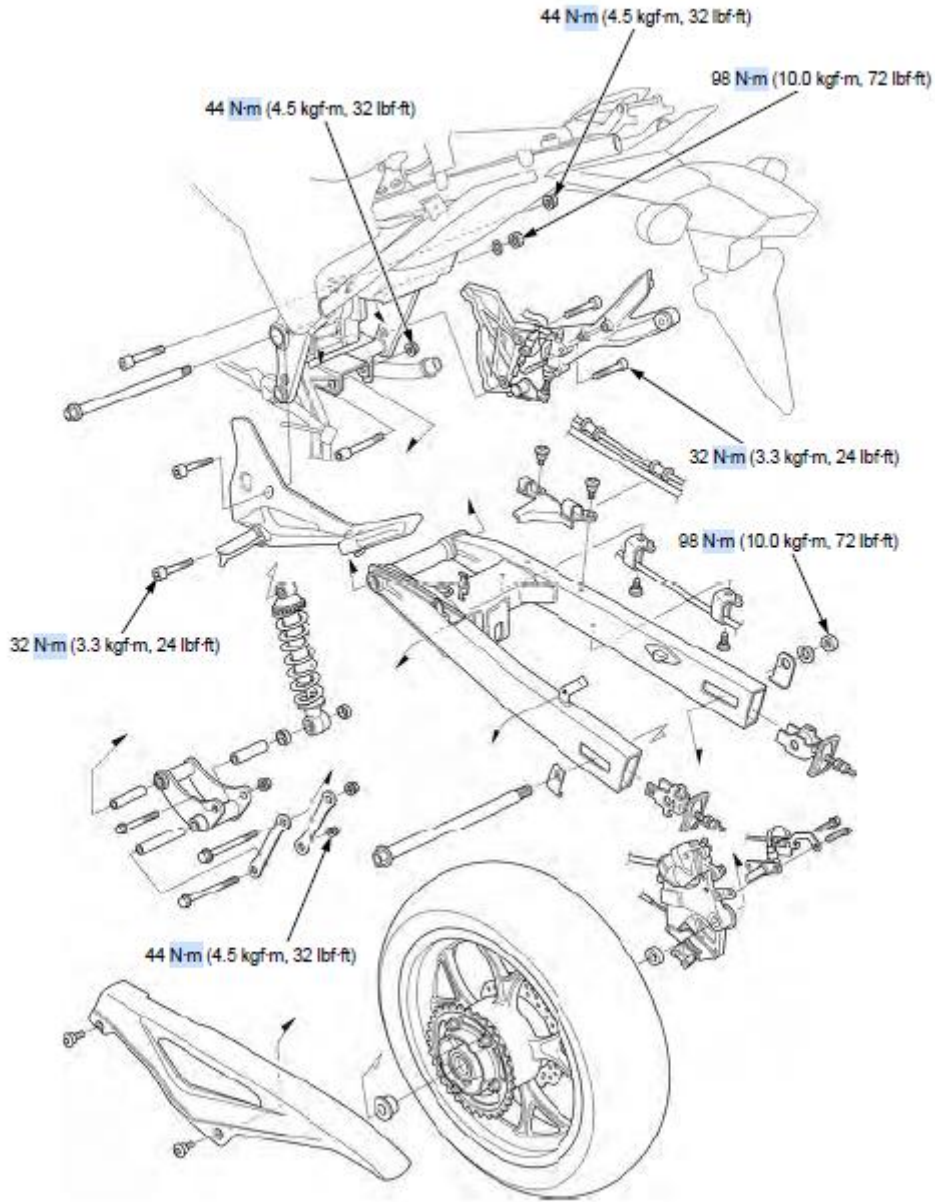


ASSEMBLY



Connect the clutch cable [1] to the clutch lever [2].
 Install the clutch lever to the clutch lever bracket.
 Apply grease to the clutch lever pivot bolt sliding surface.
 Install and tighten the clutch lever pivot bolt to the specified torque.
TORQUE: 1.0 N·m (0.1 kgf·m, 0.7 lbf·ft)
 Install and tighten the clutch lever pivot nut to the specified torque while holding the clutch lever pivot bolt.
TORQUE: 6.0 N·m (0.6 kgf·m, 4.4 lbf·ft)



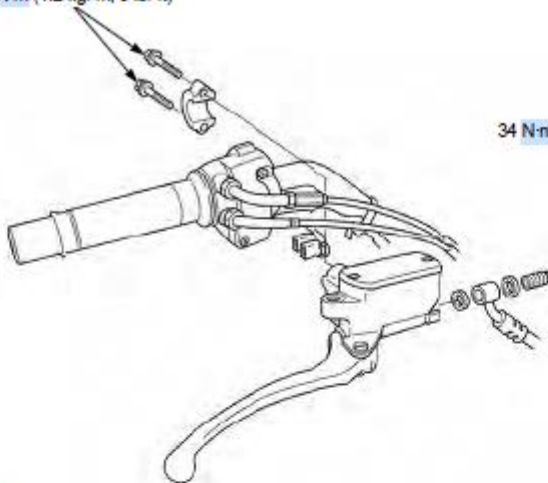


COMPONENT LOCATION

NC700XA/SA shown:

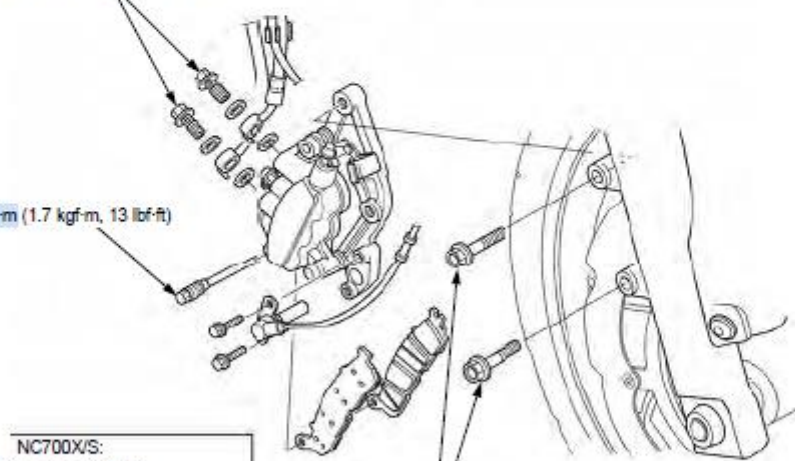
12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)

34 N·m (3.5 kgf·m, 25 lbf·ft)



34 N·m (3.5 kgf·m, 25 lbf·ft)

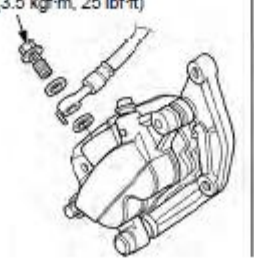
17 N·m (1.7 kgf·m, 13 lbf·ft)

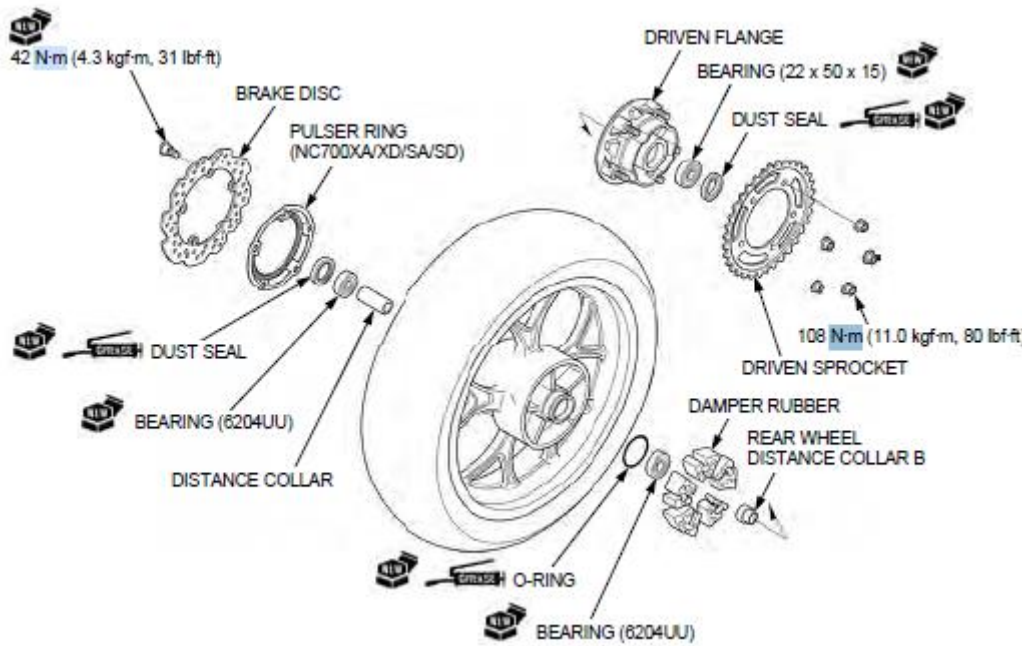


30 N·m (3.1 kgf·m, 22 lbf·ft)

NC700XS:

34 N·m (3.5 kgf·m, 25 lbf·ft)





REMOVAL/INSTALLATION

Support the motorcycle using a safety stand or hoist, raise the rear wheel off the ground.

Remove the following:

- Shock link bolt [1] and nut [2]
- Shock absorber lower mounting bolt [3] and nut [4]
- Shock arm bolt [5] and nut [6]
- Shock linkage assembly [7]

Installation is in the reverse order of removal.

TORQUE:

Shock absorber mounting nut:

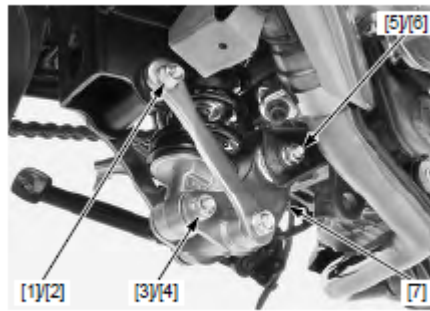
44 N·m (4.5 kgf·m, 32 lbf·ft)

Shock arm nut:

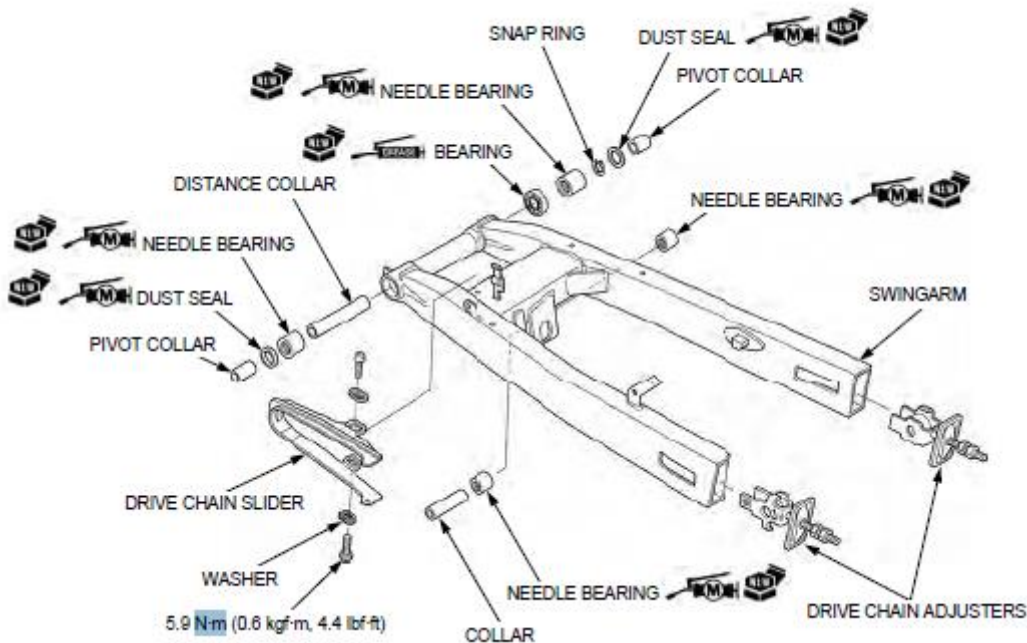
44 N·m (4.5 kgf·m, 32 lbf·ft)

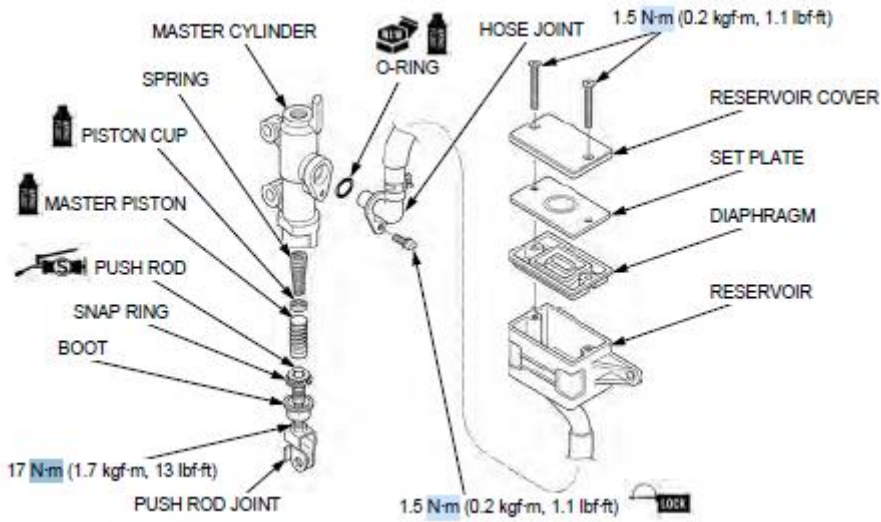
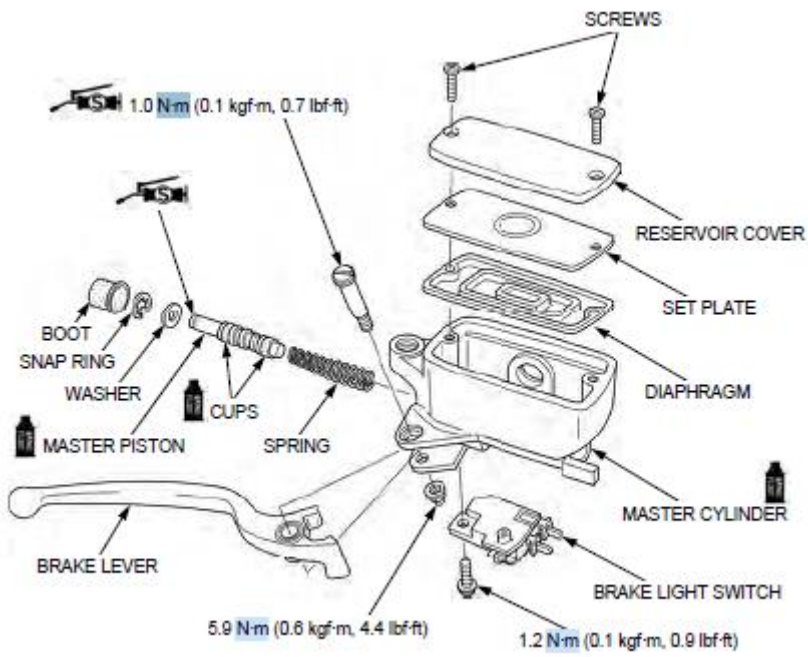
Shock link nut:

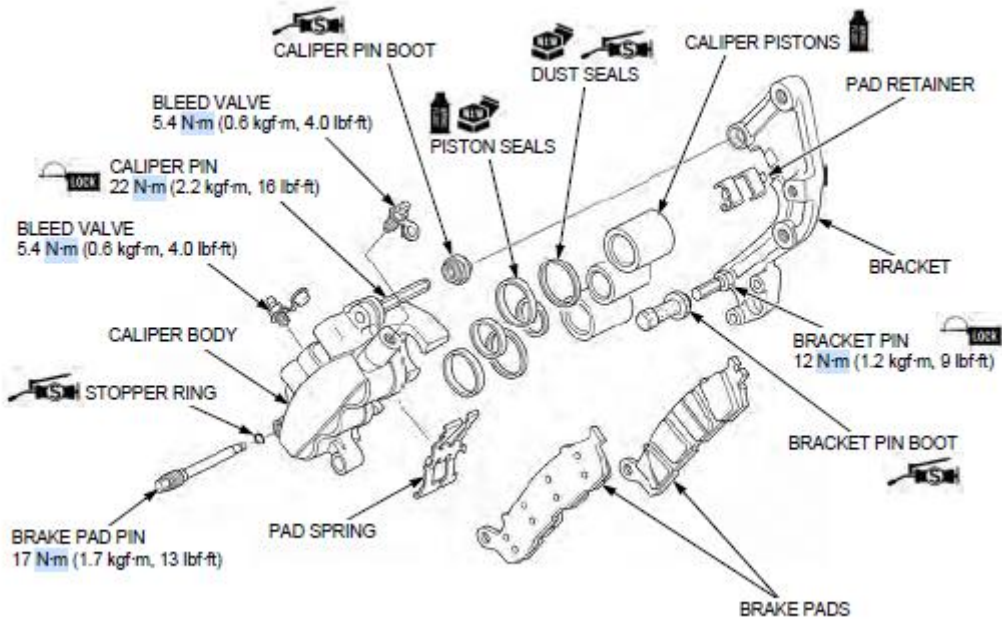
44 N·m (4.5 kgf·m, 32 lbf·ft)



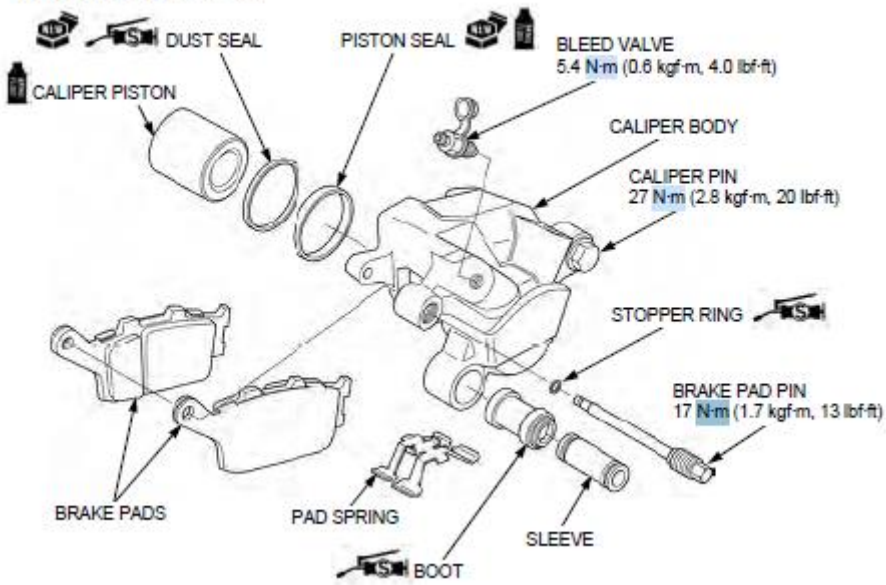
ASSEMBLY



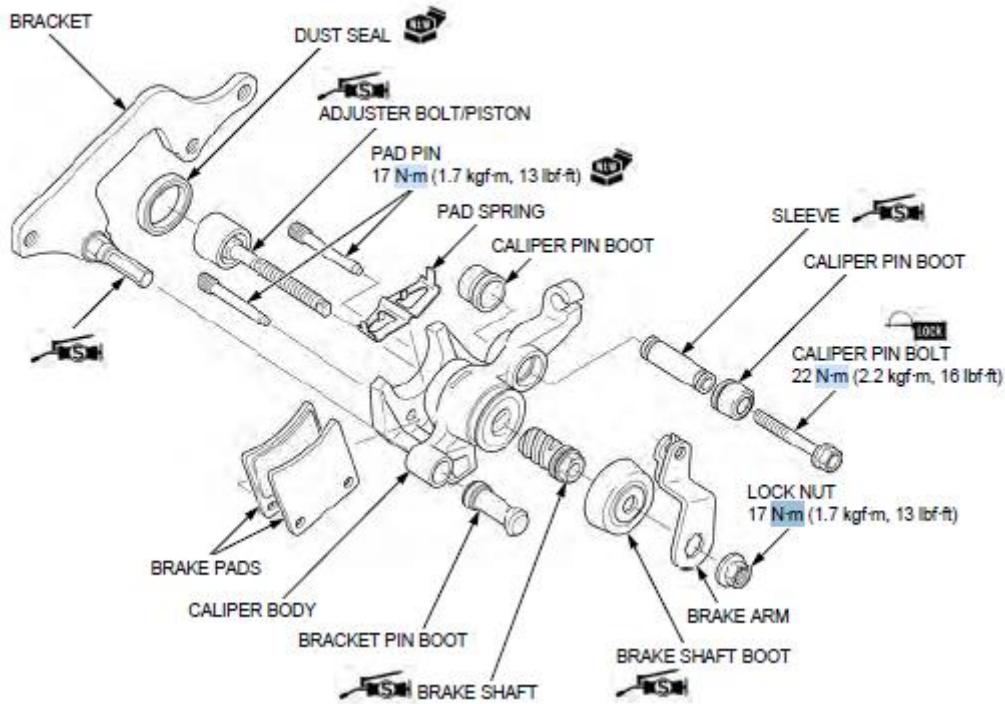




NC700XA/XD/SA/SD shown:



ASSEMBLY



REMOVAL/INSTALLATION

Drain the brake fluid from the lever/pedal brake line hydraulic systems (page 19-11).

Remove the luggage box (page 2-19).

Loosen the brake pipe joint nuts [1] and disconnect the brake pipe from the PCV [2].

Remove the PCV mounting bolt (long) [3], PCV mounting bolt (short) [4] and PCV.

NOTE:

Be careful not to bent or damage the brake pipes.

Installation is in the reverse order of removal.

TORQUE:

PCV mounting bolt:

12 N·m (1.2 kgf·m, 9 lbf·ft)

Brake pipe joint nut:

14 N·m (1.4 kgf·m, 10 lbf·ft)

NOTE:

Apply brake fluid to the joint nut threads and sliding surface.

